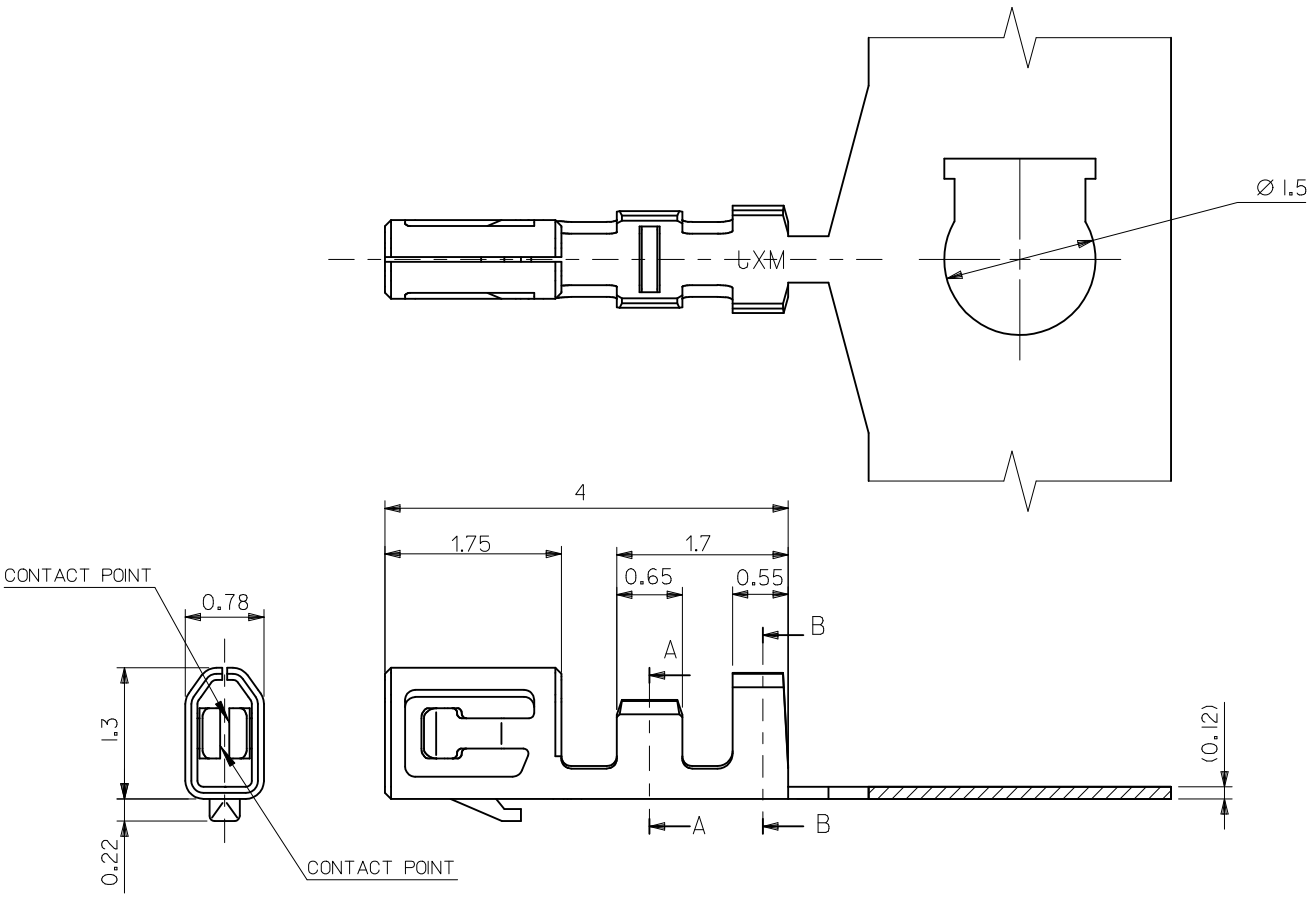
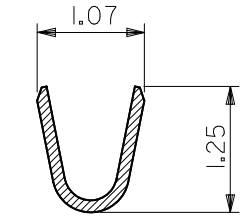
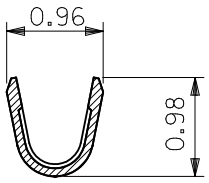




SECT.B-B



SECT.A-A

NOTES.

1. 適合ハウジング：501189−****
   APPLICABLE HOUSING : 501189-****
2. メッキ仕様（前メッキ）
   PLATING (PRE-PLATING)
   接点部金メッキ：0.1μm MIN.
   CONTACT AREA GOLD PLATING
   下地ニッケルメッキ：1.0μm MIN.
   UNDER PLATING NICKEL PLATING
3. 本製品は 501193 の部分金メッキ品である。
   THIS PRODUCT IS A PRODUCT THAT GAVE 501193 A PARTIAL GOLD PLATE.

501193-2100	バラ状 LOOSE
501193-2000	連鎖状 CHAIN
MATERIAL NO.	端子形状 FORM

MATERIAL
リン青銅　下地ニッケル、部分金メッキ品
PHOSPHOR BRONZE t=0.12
PRE-GOLD PLATING
PRE-UNDER NICKEL PLATING

FINISH
SEE NOTE

WIRE RANGE
AWG#28-32

INS. RANGE
ø 0.4-0.8

REVISED
EC NO: J2010-1758 2010/03/02
DRWN:HKOBAYASHI 2010/03/02
CH'KD:SSAITO03 2010/03/02
APPR:NUKITA 2010/03/02
DESCRIPTION
REV
A

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

10 UNDER	±0.2
10 OVER 30 UNDER	±0.25
30 OVER	±0.3
ANGULAR ±3 °	

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

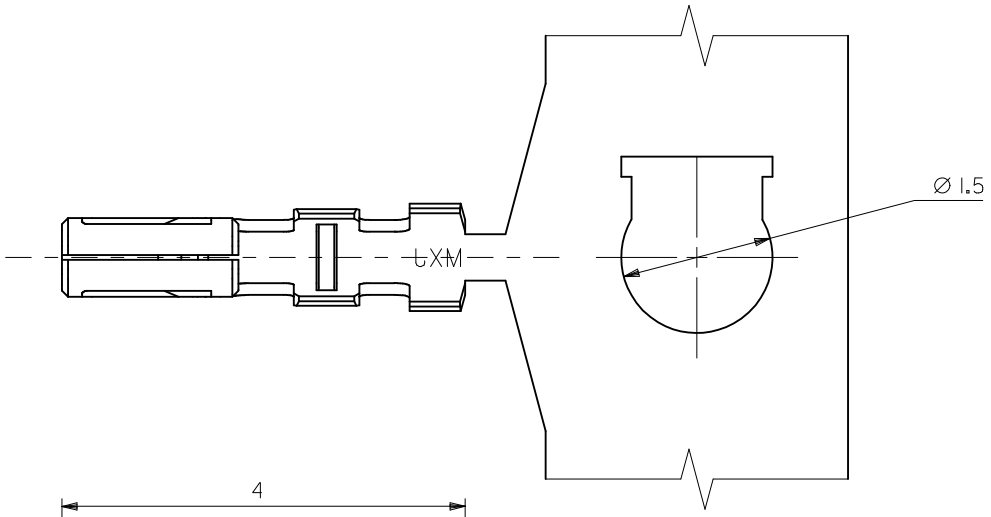
DIMENSION STYLE	MM ONLY
SCALE	20:1
DESIGN UNITS	METRIC
	THIRD ANGLE PROJECTION
DRAWN BY / DATE	M.NABEI '07/11/13
CHECKED BY / DATE	K.TOYODA '07/11/13
APPROVED BY / DATE	NUKITA '07/11/13
MATERIAL NO.	SEE TABLE
SIZE	A3

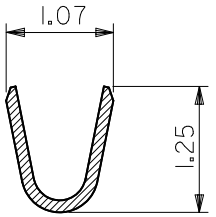
TITLE
1.0 WIRE TO BOARD CONN.
CRIMP REC TERMINAL

MOLEX INCORPORATED

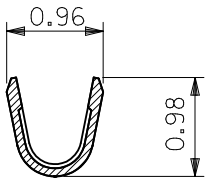
DOCUMENT NO. SD-501193-002
SHEET NO. 1 OF 1

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

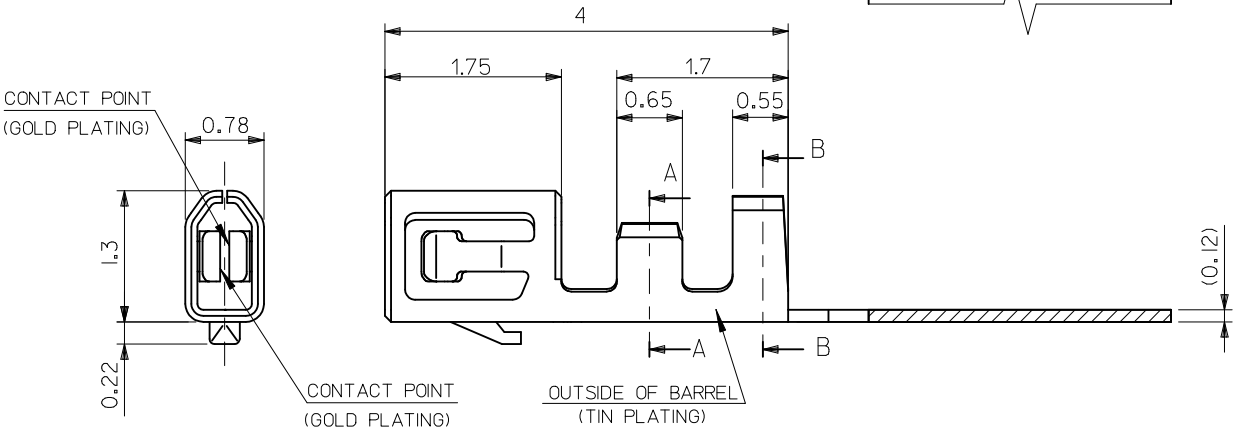




SECT.B-B



SECT.A-A



NOTES.

1. 適合ハウジング：501189−****
   APPLICABLE HOUSING : 501189-****
2. メッキ仕様（前メッキ）
   PLATING (PRE-PLATING)
   接点部金メッキ：0.1μm MIN.
   CONTACT AREA GOLD PLATING
   バレル外面 錫メッキ：0.9μm MIN.
   OUTSIDE OF BARREL TIN PLATING
   下地ニッケルメッキ：1.0μm MIN.
   UNDER PLATING NICKEL PLATING
3. 本製品はコンタクト部 金メッキ品である．
   THIS PRODUCT IS GOLD PLATING FOR CONTACT POINT.
4. 本製品はバレル外面 錫メッキ品である．
   THIS PRODUCT IS TIN PLATING OUTSIDE A BARREL.
5. ELV AND RoHS COMPLIANT.

501193-3100	バラ状 LOOSE
501193-3000	連鎖状 CHAIN
MATERIAL NO.	端子形状 FORM

MATERIAL
リン青銅 下地ニッケル、部分金メッキ，錫メッキ品
PHOSPHOR BRONZE t=0.12
SELECTIVE GOLD PLATING
SELECTIVE TIN PLATING
UNDER NICKEL PLATING

FINISH
SEE NOTE

WIRE RANGE
AWG#28-32

INS. RANGE
ø 0.4-0.8

RELEASED
EC NO: J2011-0328
DRWN:TKON 2010/09/01
CH'KD: 2010/09/02
APPR:NUKITA 2010/09/02
DESCRIPTION
REV 0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

10 UNDER	±0.2
10 OVER 30 UNDER	±0.25
30 OVER	±0.3
ANGULAR ±3 °	

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM ONLY
SCALE: 20:1
DESIGN UNITS: METRIC
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: TKON DATE: 2010/09/01
CHECKED BY: DATE:
APPROVED BY: NUKITA DATE: 2010/09/02

TITLE: 1.0 WIRE TO BOARD CONN. CRIMP REC TERMINAL

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE TABLE
DOCUMENT NO.: SD-501193-003
SHEET NO.: 1 OF 1

SIZE A3

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

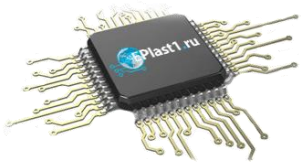
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.