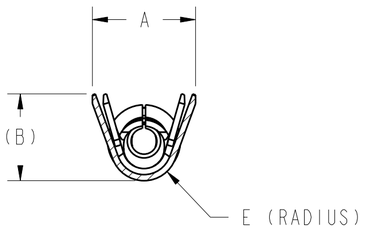
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
© COPYRIGHT 20 - ALL RIGHTS RESERVED.

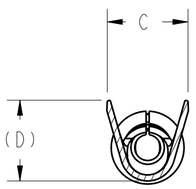
LOC	DIST
HK	00

REVISIONS

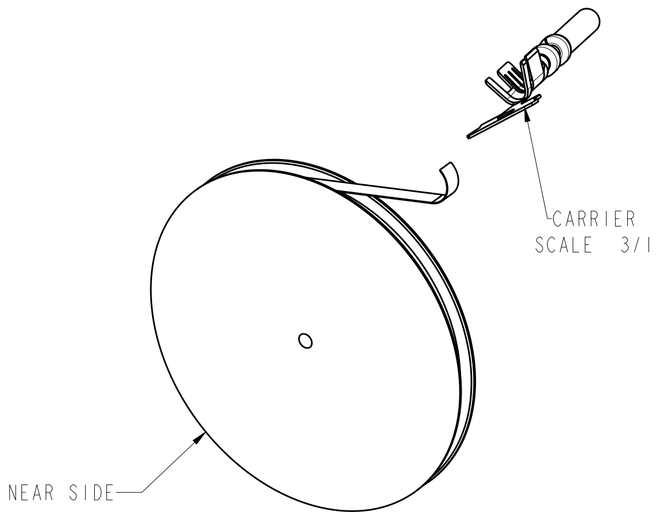
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	C1	REVISED PER ECO-11-005030	30APR2011	RK	HMR



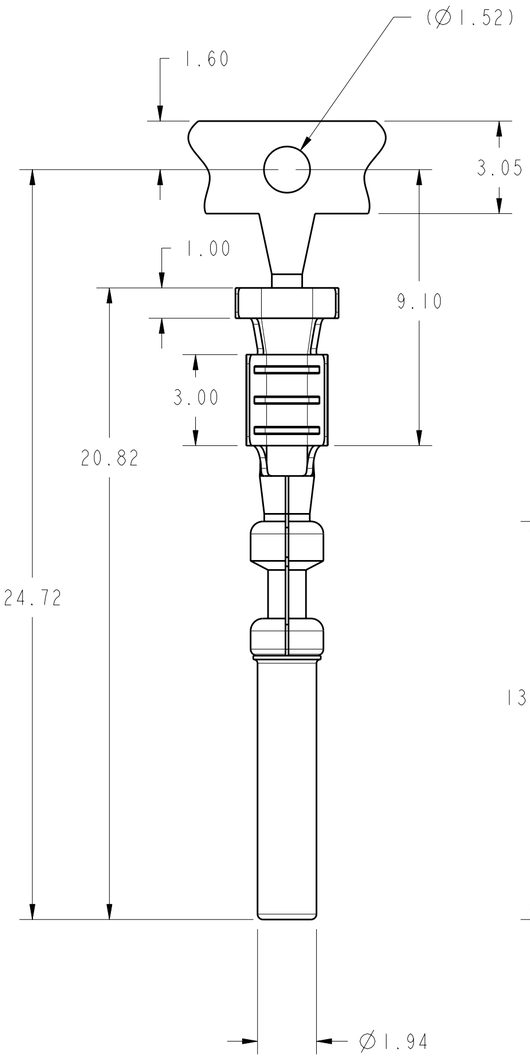
SECTION A-A

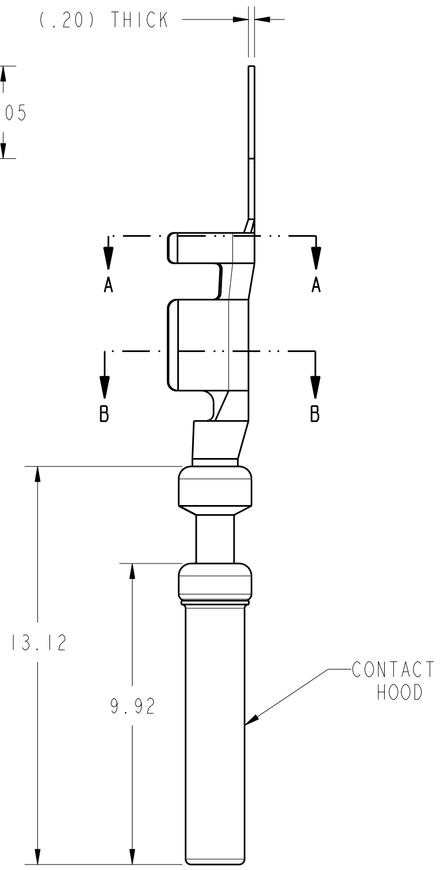


SECTION B-B



PARTS ARE REELED WITH SADDLES POINTING OUT AND THE CARRIER ON THE NEAR SIDE. CONTACTS ARE TO HAVE A SULFER FREE PAPER BETWEEN COILS. THERE ARE 7000 TERMINALS PER REEL. THE TERMINALS ARE ON A 8.0 MM SPACING.





NOTE(S):

1. BASE MATERIALS:
   CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
   HOOD - STAINLESS STEEL.

2. PLATING:
   CONTACT - NICKEL UNDERPLATE. TIN PLATING IN CRIMP AREA. GOLD PLATE IN ELECTRICAL ENGAGEMENT AREA.
   HOOD - PASSIVATED OR GOLD PLATED (SEE TABLE).

3. SEE TABLE FOR RECOMMENDED CRIMP SPECIFICATIONS AND APPLICATION TOOLING.

SUGGESTED CRIMP SPECIFICATIONS AND APPLICATION TOOLING				
AWG WIRE SIZE	20	18	16	14
RECOMMENDED INSULATION DIAMETER RANGE (MIN/MAX)	1.77 / 2.46	1.77 / 2.46	2.18 / 2.92	2.18 / 2.92
RECOMMENDED CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	1.00 ±.05	1.09 ±.05	1.18 ±.05	1.45 ±.05
RECOMMENDED CONDUCTOR CRIMP WIDTH	1.77	1.86	1.94	2.20
STRIP LENGTH	4.20 ± 0.25	4.20 ± 0.25	4.20 ± 0.25	4.20 ± 0.25
TE CONNECTIVITY HAND TOOL PART NUMBER	1456088-1	1456088-1	1456088-1 OR 91367-1	91367-1
MINIMUM CRIMP TENSILE STRENGTH (LBS)	19	24	28	35

1.6	3.00	2.78	2.9	4.10	STAINLESS STEEL	16-14	13002630102	1-1437284-0
1.1	2.64	2.47	3.3	3.40	STAINLESS STEEL	20-18	13002630101	0-1437284-9
E	D	C	B	A	HOOD FINISH	AWG	FORMER T&B PART NUMBER	TE CONNECTIVITY PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN J. REMOLL 08-15-01
CHK J. REMOLL 08-15-01
APVD J. REMOLL 08-15-01

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ±-
1 PLC ±0.1
2 PLC ±.13
3 PLC ±.050
4 PLC ±0.0001
ANGLES ±2

MATERIAL SEE NOTES
FINISH -

PRODUCT SPEC -
APPLICATION SPEC -
WEIGHT -

TE Connectivity

NAME AUTOMOTIVE SOCKET CONTACT 20 - 14 AWG WIRE (1mm SYSTEM)

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A2	00779	C-1456216	-

CUSTOMER DRAWING | SCALE 7/1 | SHEET 1 OF 1 | REV C1

1471-9 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

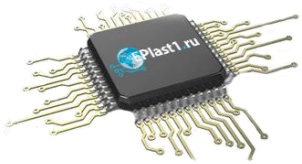
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.