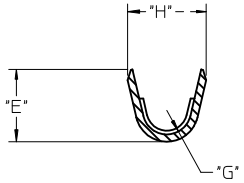
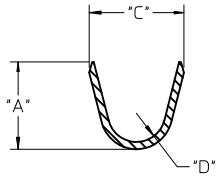
WIRE SIZE	MAX INSULATION	"A" ±.012 / ±0.30	"C" ±.012 / ±0.30	"D" ±.005 / ±0.13	"E" ±.012 / ±0.30	"G" ±.005 / ±0.13	"H" ±.012 / ±0.30
20-24	.073/1.85	.090/2.29	.100/2.54	.030/0.76	.075/1.91	.025/0.64	.082/2.08
26-30	.050/1.27	.075/1.91	.083/2.10	.025/0.64	.058/1.47	.020/0.51	.065/1.65

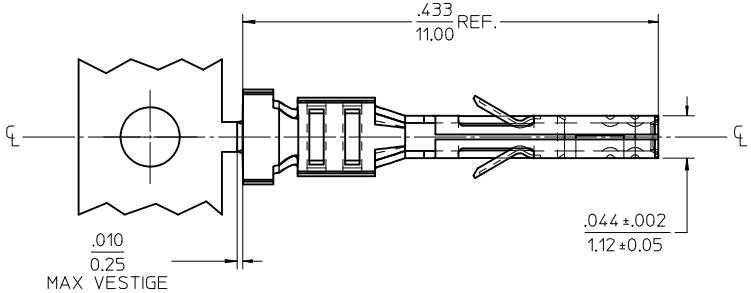
MATERIAL NUMBER	PLATING	WIRE SIZE	FORM
43030-0001	A	20-24	CHAIN
43030-0002	B	20-24	CHAIN
43030-0003	C	20-24	CHAIN
43030-0004	A	26-30	CHAIN
43030-0005	B	26-30	CHAIN
43030-0006	C	26-30	CHAIN
43030-0007	A	20-24	LOOSE
43030-0008	B	20-24	LOOSE
43030-0009	C	20-24	LOOSE
43030-0010	A	26-30	LOOSE
43030-0011	B	26-30	LOOSE
43030-0012	C	26-30	LOOSE

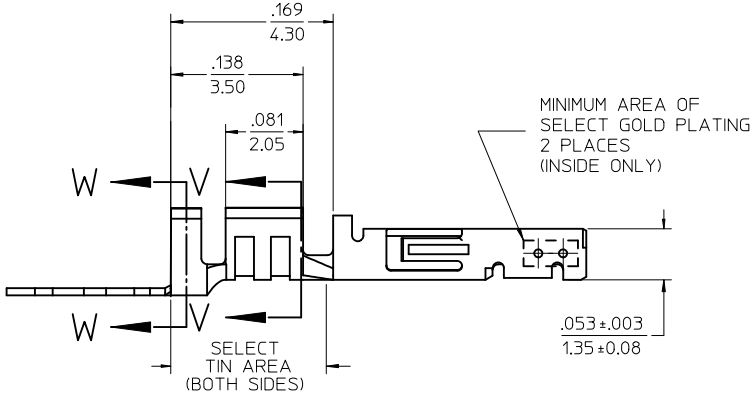


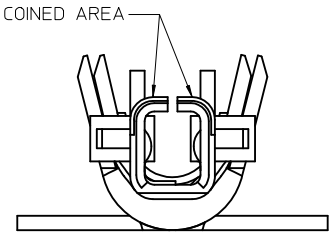
SECTION V-V



SECTION W-W







(SCALE 20:1)

NOTES

1) MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE ALLOY
2) TERMINAL PLATING:
   "A" - HOT TIN DIP: .000040/0.00102 MIN.
   "B" - .000015/0.00038 MIN. SELECT GOLD
   .000100/0.00254 MIN. SELET TIN
   ALL OVER .000050/0.00127 MIN. NICKEL OVERALL.
   "C" - .000030/0.00076 MIN. SELECT GOLD
   .000100/0.00254 MIN. SELECT TIN
   ALL OVER .000050/0.00127 MIN. NICKEL OVERALL.
   * THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED "COMPLIANT TO RoHS DIRECTIVE 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE 2000/53/EC." CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT WITH TIN/LEAD IN THE PC TAIL AREA.
   MATERIAL NUMBERS WITH SELECT PLATING ARE POST PLATED.
3) PRODUCT SPECIFICATION: PS-43045, PS-43650, PS-44300-001.
4) PACKAGING SPECIFICATION: PK-43030-001 (REEL), PK-43030-003 (LOOSE).
5) TERMINAL FOR USE IN A MICRO FIT RECEPTACLE #43025-****, 43645-****, AND 44133-****.
6) FOR TERMINAL ORIENTATION IN RECEPTACLE SEE DRAWING #SDA-43025 OR SDA-43645.
7) THIS TERMINAL IS DESIGNED IN METRIC.
8) MOLEX RECOMMENDS THE USE OF MICRO-FIT TEST PLUG (SERIES 44242) WHENEVER CONTINUITY TESTING IS PERFORMED. TEST PLUGS MUST NOT BE USED TO MAKE OR BREAK UNDER LOAD. MOLEX DOES NOT RECOMMEND USING STANDARD MATING COMPONENTS (SERIES 43020, 43045, 43640, 43650, OR 43031) FOR HARNESS TESTING PURPOSES.

ADD PK-43030-003
EC NO: UCP2010-0737
DRWN:SSOUSEK 2009/12/30
CH'KD:SSOUSEK 2009/12/30
APPR:FSMITH 2010/01/04
DESCRIPTION
N1
REV

QUALITY SYMBOLS
▼=0
▽C=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.35	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: IN/MM
SCALE: 10:1
DESIGN UNITS: METRIC
THIRD ANGLE PROJECTION

		DATE
DRAWN BY	MUELLER	2002/08/03
CHECKED BY	MUELLER	2002/08/03
APPROVED BY	MARGULIS	2002/08/03

TITLE: MICRO-FIT (3.0) FEMALE CRIMP TERMINAL

molex MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-43030-****
SHEET NO.: 1 OF 1
SIZE: C

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.