molex
one company > a world of innovation

This document was generated on 06/01/2010

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: 0008500031
Status: Active
Overview: kk
Description: KK® Cat Ear Crimp Terminal 4809, 22-30 AWG, Hot Tin, Reel

Documents:
3D Model
Drawing (PDF)
Product Specification PS-10-07 (PDF)
Product Specification PS-99020-0088 (PDF)
RoHS Certificate of Compliance (PDF)



Series image - Reference only

General

Product Family	Crimp Terminals
Series	4809
Crimp Quality Equipment	Yes
Overview	kk
Product Name	Cat Ear, KK®

Physical

Gender	Female
Material - Metal	Brass
Material - Plating Mating	Tin
Material - Plating Termination	Tin
Packaging Type	Reel
Plating min: Mating (µin)	40
Plating min: Mating (µm)	1.00
Plating min: Termination (µin)	40
Plating min: Termination (µm)	1.00
Termination Interface: Style	Crimp or Compression
Wire Insulation Diameter	1.57mm (.062") max.
Wire Size AWG	22, 24, 26, 28, 30
Wire Size mm²	N/A

Material Info

Old Part Number	4809-C-P902

Reference - Drawing Numbers

Product Specification	PS-10-07, PS-99020-0088
Sales Drawing	SD-4809C-(***)*

EU RoHS
ELV and RoHS Compliant
REACH SVHC
Contains SVHC: No
Halogen-Free Status
Halogen-Free

China RoHS

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, click here

Please visit the Contact Us section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series
4809Series

Use With
5051 , 6471

Application Tooling | **FAQ**

Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

Global

Description	Product #
Extraction Tool	0011030022
Terminator Die	0011402102
Insertion Tool	0638120000
Mini-Mac™ for KK® Cat Ear and Anti Fish Hook Crimp Terminals, 22-30 AWG	0638887000

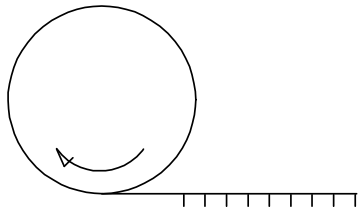
Japan

Description	Product #

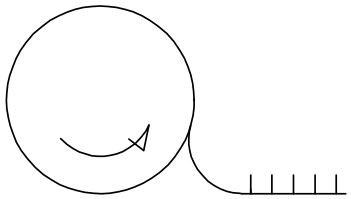
Applicator for M211A 0571563000
Bench Press, 22-28
AWG, for 4809
Crimp Terminal

This document was generated on 06/01/2010

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

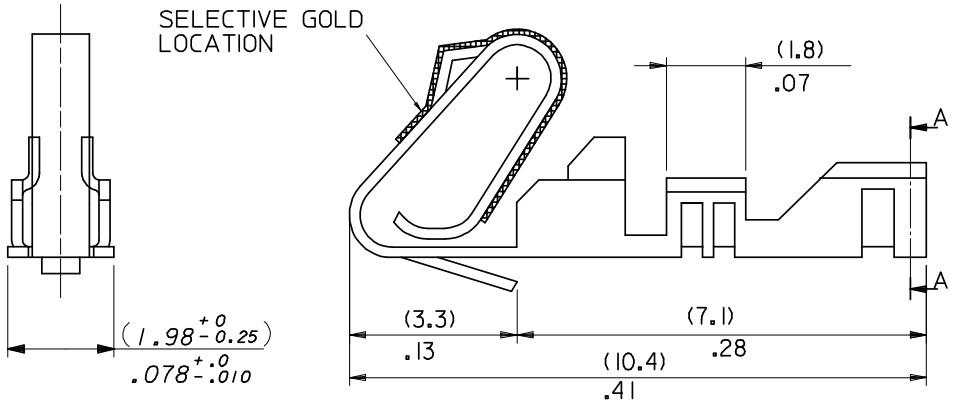


'A' WINDING REEL
PER ES 339



'B' WINDING REEL
PER ES 339

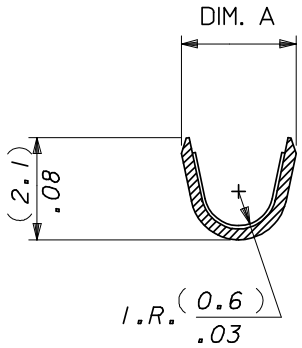
FINISH NOTES:
(999) - UNPLATED
(P902) - HOT TIN (1.0 - 2.5um) 0.000040" - 0.000100"
(102) - OVERALL ELECTRO TIN (5.0um) 0.00020" MIN OVERALL COPPER (3.0um) 0.00013" MIN
(555) - SELECTIVE GOLD (0.38um) 0.000015" MIN OVERALL NICKEL (0.75um) 0.000030" MIN



08-55-0112	4809C-(555)M	CHAIN	(555)	(2.2)/.087 REF
08-50-0030	4809C-(P902)M	CHAIN	(P902)	(2.2)/.087 REF
08-50-0031	4809C-(P902)	CHAIN	(P902)	(2.1)/.083 REF
08-50-0032	4809C-(P902)L	LOOSE	(P902)	(2.1)/.083 REF
97-00-0450	4809C-(999)	CHAIN	(999)	(2.1)/.083 REF
97-00-0451	4809C-(999)L	LOOSE	(999)	(2.1)/.083 REF
PART No	ENG No	FORM	SEE FINISH NOTES	DIM . A
'B' WINDING PER E.S. 339 (CHAIN ONLY)				

97-00-0001	4809C-(P902)BF	CHAIN	(P902)	(2.1)/.083 REF
PART No	ENG No	FORM	SEE FINISH NOTES	DIM . A
'A' WINDING PER E.S. 339				

NOTES:
1. SAME AS SD-4809-* EXCEPT WITH CAT EARS.
2. FOR 22-30 GAUGE WIRE & (1.57)/.062 DIA. INSULATION MAX.
3. THIS PART CONFORMS TO MOLEX PRODUCT SPEC. PS-99020-0088.
4. MATERIAL (0.20 ±0.01)/.008 ±.0004 THICK BRASS, ALLOY: 260 TENSILE: 85-95M PSI



SECTION A-A

ADDED END VIEW
EC NO: E2007-0218 2006/09/15
DRWN: JDENNEHY 2006/09/15
CH'KD: DMORIARTY 2006/10/11
APPR: JDENNEHY
DESCRIPTION
REV K

QUALITY SYMBOLS
▼=0
Ⓒ=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .020
1 PLACE	± 0.51	± ---
ANGULAR ±---°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM/IN
SCALE: NTS
DESIGN UNITS: METRIC
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: AOD DATE: 1999/02/20
CHECKED BY: DMORIARTY DATE: 2004/10/18
APPROVED BY: JDENNEHY DATE: 2004/10/19

TITLE: ANTI FISH HOOKING TERMINAL KK,(2.50)/.100 WITH CAT EARS

molex MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-4809C-(***)*
SHEET NO.: 1 OF 1
SIZE: A3

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

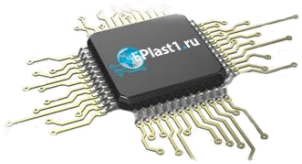
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.