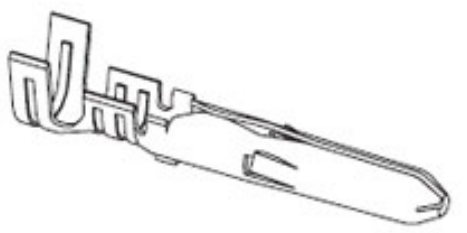
This document was generated on 05/17/2010

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: 0002062101
Status: Active
Overview: standard_062
Description: 1.57mm (.062") Diameter, Standard .062" Pin and Socket Crimp Terminal, Series 1560, Male, with Tin (Sn) Plated Brass Contact, 18-24 AWG, Reel



Series image - Reference only

Documents:
Drawing (PDF) RoHS Certificate of Compliance (PDF)

General

Product Family	Crimp Terminals
Series	1560
Crimp Quality Equipment	Yes
Overview	standard_062
Product Name	Standard .062"

Physical

Gender	Male
Material - Metal	Brass
Material - Plating Mating	Tin
Material - Plating Termination	Tin
Packaging Type	Reel
Plating min: Mating (µin)	20
Plating min: Mating (µm)	0.50
Plating min: Termination (µin)	20
Plating min: Termination (µm)	0.50
Termination Interface: Style	Crimp or Compression
Wire Insulation Diameter	1.52-3.05mm (.060-.120")
Wire Size AWG	18, 20, 22, 24
Wire Size mm²	N/A

Material Info

Old Part Number	1560-(P901)

Reference - Drawing Numbers

Sales Drawing	SD-1560-*

EU RoHS
ELV and RoHS Compliant
REACH SVHC
Contains SVHC: No
Halogen-Free Status
Not Reviewed

China RoHS

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, click here

Please visit the Contact Us section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series
1560Series

Application Tooling | **FAQ**

Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

Global

Description	Product #
Mini-Mac™ Applicator	0638914000
Hand Crimp Tool for Standard .062" Pin and Socket Crimp Terminals, 18-24 AWG	0638191300
Manual Extraction Tool	0011030002
Terminator Die	0011402004
Hand Crimper - DISTRIBUTION ONLY	0638111000

Japan

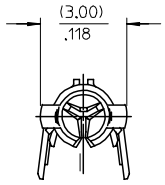
Description	Product #
Hand Insertion Tool	0011020001

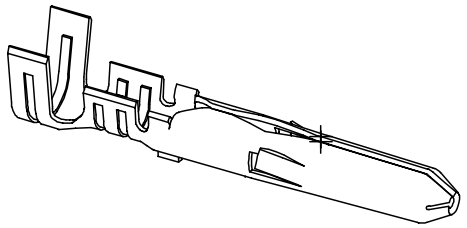
This document was generated on 05/17/2010

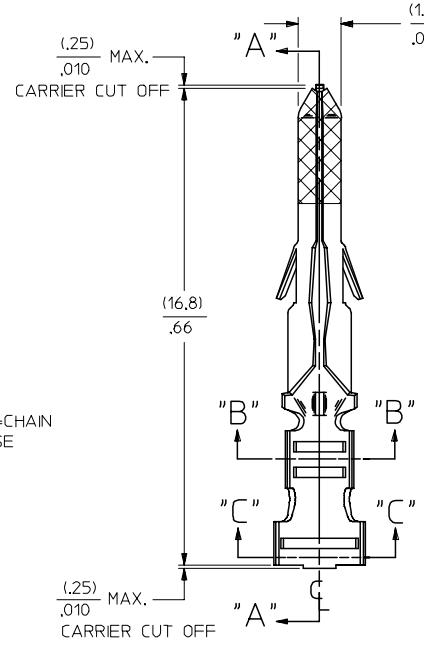
PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

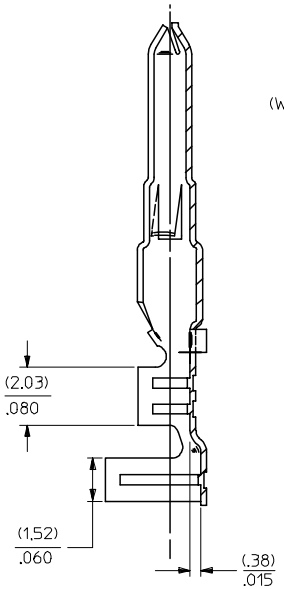
1560

PART NO.	ENG. NO.	
02-06-2101	1560-(P901)	
02-06-2103	1560-(P901)L	
02-06-6101	1560-(561)	
02-06-6102	1560-(561)L	
02-06-6118	1560-(228)	
02-06-6119	1560-(228)L	
02-06-6116	1560-(231)	
02-06-6112	1560-(231)L	
02-06-6100	1560-(550)	
02-06-6103	1560-(550)L	
02-06-6105	**1560-(591)**	
02-06-6104	1560-(591)L	

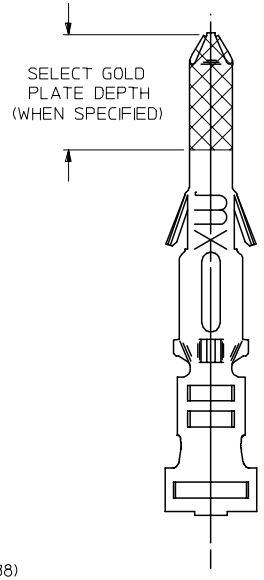


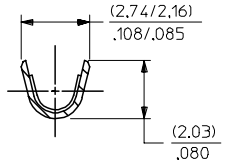




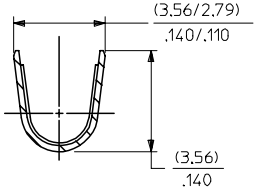


SECT. "A-A"





SECT. "B-B"
SCALE:10X



SECT. "C-C"
SCALE:10X

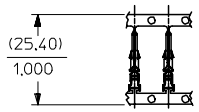
LEGEND

1560-(****)*

- P=PREPLATE, BLANK=POSTPLATE — FINISH CODE
- FORM: BLANK=CHAIN, L=LOOSE

NOTES:

1. MATERIAL: BRASS
2. FINISHES:
   - 901 HOT TIN DIP (.00051)/.000020 MIN.
   - *228 SELECT GOLD PLATE (.00075)/.000030 MIN. IN CONTACT AREA, SELECT TIN (.00250)/.000100 MIN. IN CRIMP AREA OVER (.00125)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL.
   - *231 SELECT GOLD PLATE (.00125)/.000050 MIN. IN CONTACT AREA, SELECT TIN (.00250)/.000100 MIN. IN CRIMP AREA OVER (.00125)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL.
   - 561 SELECT GOLD PLATE (.00076)/.000030 MIN. IN CONTACT AREA, OVER (.00127)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL.
   - 591 SELECT GOLD PLATE (.00127)/.000050 MIN. IN CONTACT AREA, OVER (.00127)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL WITH (.000025)/.000010 MAX. GOLD FLASH OVERALL.
   - 550 SELECT GOLD PLATE (.00038)/.000015 MIN. IN CONTACT AREA, OVER (.00076)/.000030 MIN. NICKEL OVERALL WITH (.000025)/.000010 MAX. GOLD FLASH OVERALL.
   - * THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED, "COMPLIANT TO RoHS DIRECTIVE' 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE 2000/53/EC", AND CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT WITH TIN-LEAD.
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-02-06
4. PACKAGING INFORMATION: NOT AVAILABLE
5. TERMINAL FOR USE WITH (1.57)/.062 DIA. SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 18 THRU 24 AWG WIRE.



CARRIER VIEW
ACTUAL SIZE

REV	DESCRIPTION	DATE
AP	REVSE Sn/Pb PLATE REDRAWN TO ME10 UCP2004-2097 RHOLTS	5/07/04
AO	REINSTATE 02066105 UCP2003-1827 ELHAG,	03/02/24
AN	OBSOLETE P/N UCR2002-0270 COMERCI	01/9/25
AM1	ADDED ISO VIEW UCR1998-0248 WANG	98-05-21
AM	REV. & REDRAWN PER ECR 10372 GEP	8-19-87 RW

REFER TO REVISION BLOCK
EC NO: 2007-2097 2004/05/14
DRWN: RHOLTS 2004/05/14
CHK'D:
APPR: FSMITH 2004/05/18
AP

QUALITY SYMBOLS
▼ = 0
▽ (C) = 0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.35	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

SCALE 8:1 | DESIGN UNITS INCH | THIRD ANGLE PROJECTION | REVISE ON CAD ONLY
DIMENSION STYLE IN/MM
DRAWN BY GEP DATE 1987/08/19
CHECKED BY RW DATE 1987/08/19
APPROVED BY RAS DATE 1987/08/19

TITLE: CRIMP TERMINAL, MALE .062 DIA. FOR 18-24 AWG WIRE

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO. SEE CHART | DOCUMENT NO. SD-1560-* | SHEET NO. 1 OF 1

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

C

tb_frame_C_P_ME_T
Rev. C 2002/05/05

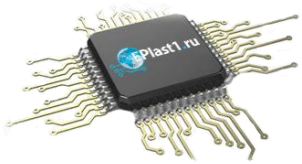
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.