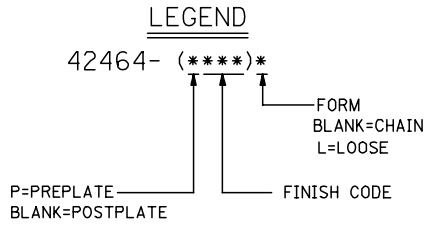
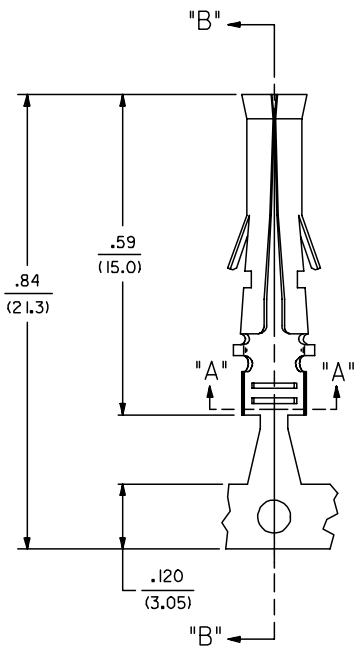
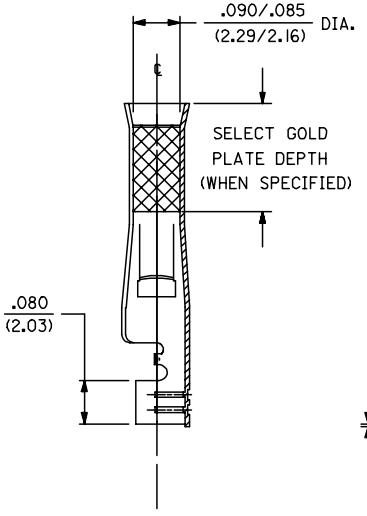
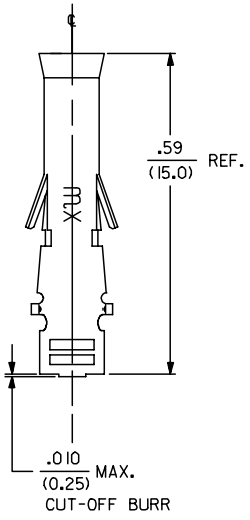
PART NO.	ENG. NO.
NOT TOOLED	42464-(P901)L
02-09-1651	42464-(P901)
NOT TOOLED	42464-(P550)L
NOT TOOLED	42464-(P550)
NOT TOOLED	42464-(P558)L
NOT TOOLED	42464-(P558)

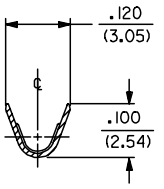




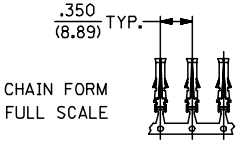


SECT. "B-B"





SECT. "A-A"



NOTES:
1. MATERIAL: CARTRIDGE BRASS, ALLOY #C26000 .008/(0.20) THICK.

2. FINISH CODES:
   901 HOT TIN DIP .000020/(0.00051) MIN.
   550 SELECT GOLD PLATE .000015/(0.00038) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000030/(0.00076) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
   558 SELECT GOLD PLATE .000030/(0.00076) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
3. PRODUCT SPECIFICATION: NONE
4. TERMINAL FOR USE WITH .093/(2.36) SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 16 THRU 20 AWG WIRE.
5. PULL OUT FORCE: 20 LBS. MIN. RETENTION IN HOUSING.

UPDATE NOTES
EC NO: UCP2006-2415 2006/05/16
DRWN:PRIDDER 2006/05/22
CHKD:AELHAG 2006/05/22
APPR:FSMITH
DESCRIPTION
REV
A1

QUALITY SYMBOLS
▼=0
▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.35	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: IN/MM
SCALE: 6:1
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY	GEP
DATE	02/09/89
CHECKED BY	RW
DATE	02/09/89
APPROVED BY	RAS
DATE	02/09/89

TITLE: .093/(2.36) DIA. SOCKET W/O INSULATION CRIMP FOR 16 THRU 20 AWG. WIRE

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-42464-*
SHEET NO.: 1 OF 1
SIZE: C

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

tb_frame_C_P_ME_T
Rev. D 2004/04/02

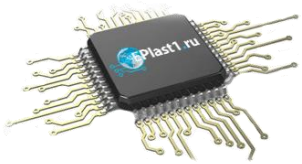
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.