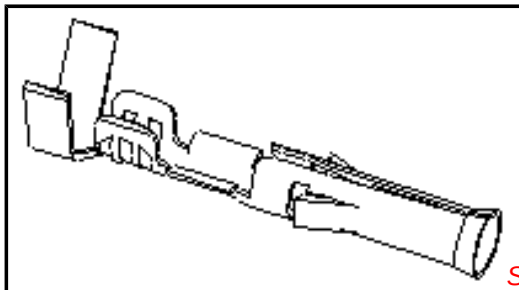
This document was generated on 05/17/2010

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: 0002091117
Status: Active
Overview: standard_093
Description: 2.36mm (.093") Diameter, Standard .093" Pin and Socket Crimp Terminal, Series 1381, Female, with Tin (Sn) Plated Brass Contact, 18-22 AWG, Reel



Series image - Reference only

Documents:
Drawing (PDF)
RoHS Certificate of Compliance (PDF)
Product Specification PS-43660-9999 (PDF)

General

Product Family	Crimp Terminals
Series	1381
Crimp Quality Equipment	Yes
Overview	standard_093
Product Name	Standard .093"

Physical

Durability (mating cycles max)	25
Gender	Female
Material - Metal	Brass
Material - Plating Mating	Tin
Material - Plating Termination	Tin
Packaging Type	Reel
Plating min: Mating (µin)	20
Plating min: Mating (µm)	0.50
Plating min: Termination (µin)	20
Plating min: Termination (µm)	0.50
Termination Interface: Style	Crimp or Compression
Wire Insulation Diameter	1.52-3.05mm (.060-.120")
Wire Size AWG	18, 20, 22
Wire Size mm²	N/A

Material Info

Old Part Number	1381-A(P901)

Reference - Drawing Numbers

Product Specification	PS-43660-9999
Sales Drawing	SD-1381-*

EU RoHS
ELV and RoHS Compliant
REACH SVHC
Contains SVHC: No
Halogen-Free Status
Halogen-Free

China RoHS

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, click here

Please visit the Contact Us section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series
1381Series

Use With
1619 Plug or Receptacle Housing, 1545 Plug or Receptacle Housing, 1396 Plug or Receptacle Housing, 1490 Plug or Receptacle Housing, 2629 Plug or Receptacle Crimp Housings, 1261 Plug or Receptacle Housing, 1292 Plug or Receptacle Housing, 1360 Plug or Receptacle Housing, 1375 Plug or Receptacle Housing, 3191 Plug or Receptacle Housing, 2163 Plug or Receptacle Housings

Application Tooling | **FAQ**

Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

Global

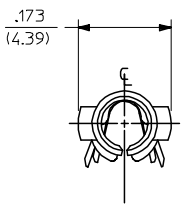
Description	Product #
Mini-Mac™ Applicator	0638927000

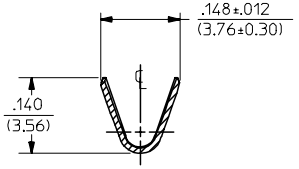
Mini-Mac™ Applicator	0638924000
Insertion Tool	0011020003
Extraction Tool	0011030006
Terminator Die	0011402002

This document was generated on 05/17/2010

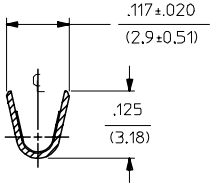
PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

PART NO.	ENG. NO.
02-09-1119	1381-A(P901)L
02-09-1117	1381-A(P901)
02-09-1115	1381-A(P901)1
02-09-5133	1381-A(P591)L
02-09-5130	1381-A(P591)
02-09-5142	1381-A(P550)L
02-09-5143	1381-A(550)

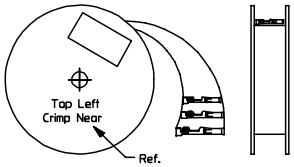




SECT. "A-A"



SECT. "B-B"

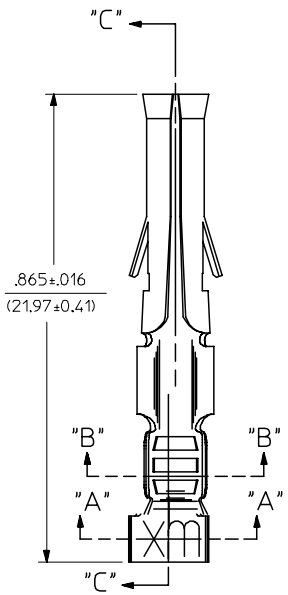


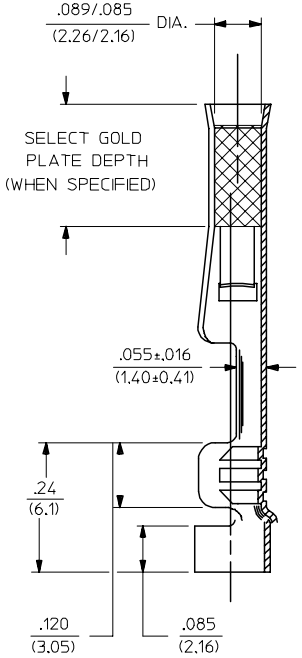
STANDARD CHAIN

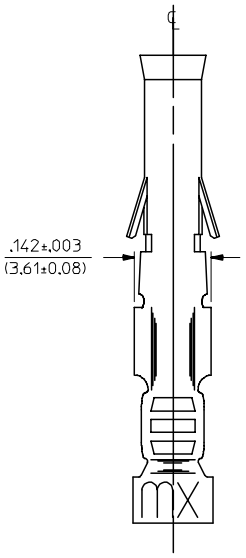
LEGEND

1381-A(****)*

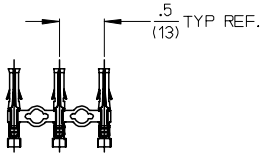
- P = PREPLATE / BLANK = POSTPLATE
- FINISH CODE
- FORM
  - BLANK = STD. CHAIN
  - 1 = STD. CHAIN WITH INTERLEAF PAPER
  - L = LOOSE







SECT. "C-C"



CHAIN FORM
FULL SCALE

NOTES:

1. MATERIAL: BRASS
2. FINISH:
   - 901 HOT TIN DIP .000020/(0.00051) MIN.
   - 591 SELECT GOLD PLATE .000050/(0.00127) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
   - 550 SELECT GOLD PLATE .000015/(0.00038) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000030/(0.00076) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
3. PRODUCT SPECIFICATION PS-43660-9999.
4. PACKAGING INFORMATION: NOT AVAILABLE
5. TERMINAL FOR USE WITH .093/(2.36) SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 18-22 AWG WIRE
6. INSERTION FORCE: 3.5 LBS. MAX. WHEN TERMINAL IS INSERTED INTO AN .093 SERIES HOUSING.
7. TERMINAL RETENTION: 20 LBS. MIN. FROM HOUSING.

REMOVE DIMPLE P/NS
EC NO: UCP2006-2900 2006/06/29
DRWN:PRIDDER 2006/07/05
CH'KD:AELHAG 2006/07/05
APPR:FSMITH
DESCRIPTION
REV: BW

QUALITY SYMBOLS
▼=0
▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .005
2 PLACES	± 0.13	± .010
1 PLACE	± 0.25	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: IN/MM
SCALE: 6:1
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY	GEP
DATE	1987/11/06
CHECKED BY	RW
DATE	1987/11/06
APPROVED BY	RAS
DATE	1987/11/06

TITLE: CRIMP TERMINAL, FEMALE .093/(2.36) DIA. 18-22 AWG

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-1381-*
SHEET NO.: 1 OF 1
SIZE: C

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

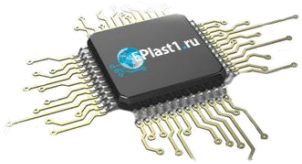
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.