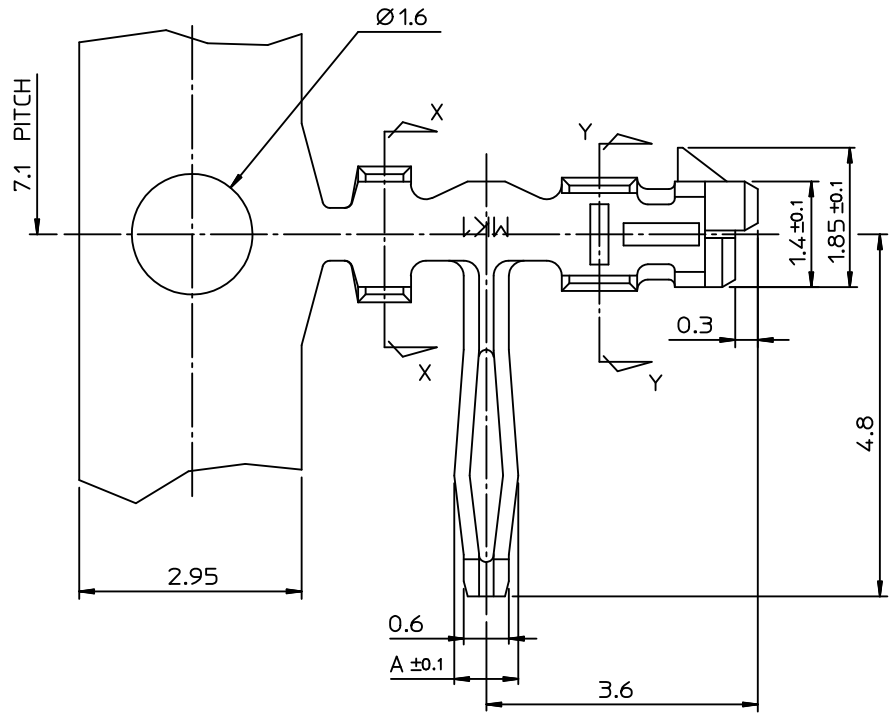
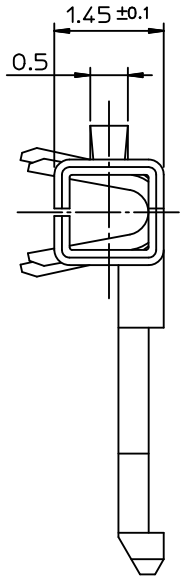
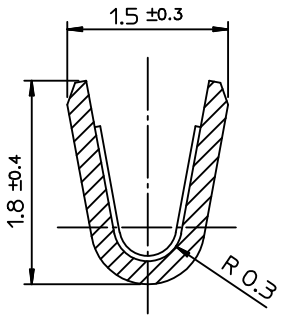
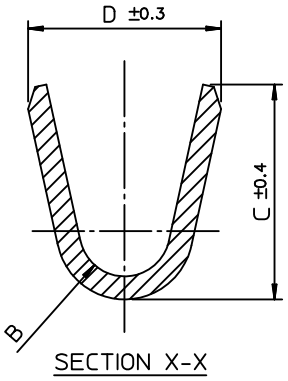


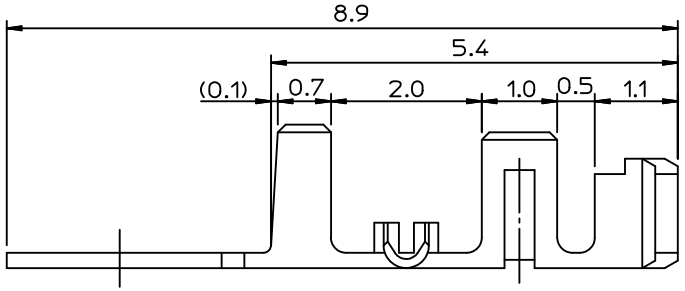




SECTION Y-Y



SECTION X-X



NOTE

1. MATERIAL
   1) BRASS (CDA 260)
   2) PHOSPHOR BRONZE (CDA 510)
2. PLATING
   1) PRE PLATED - TIN OVER COPPER
   2) POST PLATED - TIN/LEAD OVER COPPER
3. USED HOUSING : 35022-00**/35023-00**/68418-**00

Ⓙ 4. CAMBER : 30/1,000 MAX.

PLATING	MATERIAL	WIRE RANGE	D	C	B	A	MAT'L NO.	ENG NO.
POST-PLATED	PHOS. BRON.	AWG #24-#30 (INS. DIA: ⌀1.5 MAX.)	1.8	1.9	R0.4	0.85	350211310	35021-1310
PRE-PLATED	PHOS. BRON.						350211301	35021-1301
	BRASS						350211201	35021-1201
	PHOS. BRON.	AWG #22-#28 Ⓘ (INS. DIA: Ø1.9 MAX.)	2.5	2.5	R0.7	1.05	350211101	35021-1101
	BRASS						350211001	35021-1001
POST-PLATED	PHOS. BRON.						350211110	35021-1110

REVISED
EC NO: KOR2011-0132
DRWN:SUNGHYUKJOO 2011/05/24
CHKD:YSOOKIM 2011/05/24
APPR:YUNSIKKIM 2011/06/03
DESCRIPTION
REV
J

QUALITY SYMBOLS
▼=0
Ⓒ=0

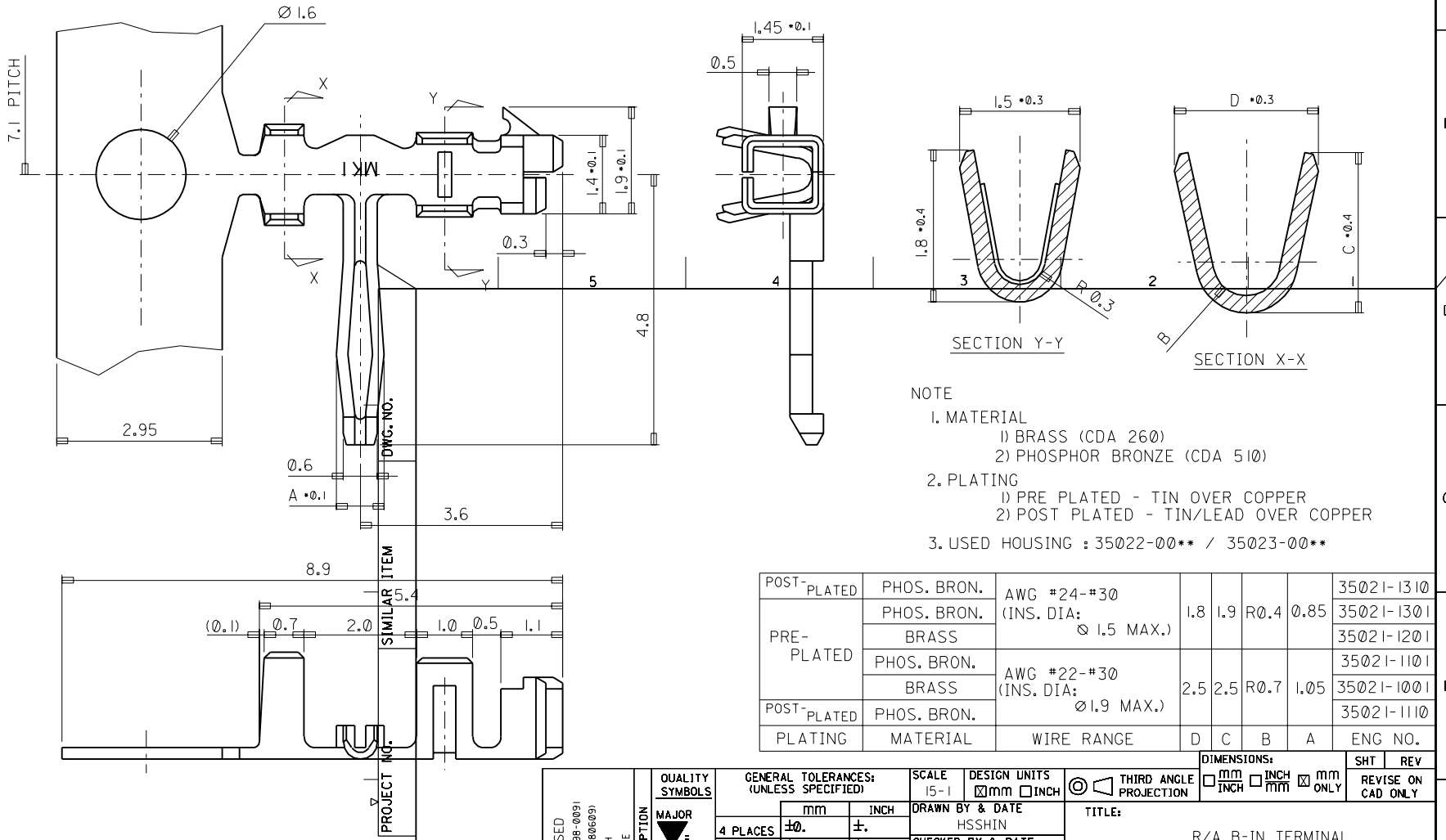
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± ---
2 PLACES	± ---	± ---
1 PLACE	± 0.3	± ---
ANGULAR ± 1 °		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM ONLY
SCALE: 15:1
DESIGN UNITS: METRIC
THIRD ANGLE PROJECTION
DRAWN BY: HSSHIN DATE:
CHECKED BY: JKOH DATE:
APPROVED BY: DATE:
TITLE: R/A B-IN TERMINAL
molex MOLEX INCORPORATED
MATERIAL NO.: SEE TABLE
DOCUMENT NO.: SD-35021-001
SHEET NO.: 1 OF 1
SIZE: A3

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION



NOTE

1. MATERIAL
   1) BRASS (CDA 260)
   2) PHOSPHOR BRONZE (CDA 510)
2. PLATING
   1) PRE PLATED - TIN OVER COPPER
   2) POST PLATED - TIN/LEAD OVER COPPER
3. USED HOUSING : 35022-00** / 35023-00**

PLATING	MATERIAL	WIRE RANGE	D	C	B	A	ENG NO.
POST-PLATED	PHOS. BRON.	AWG #24-#30 (INS. DIA: Ø1.5 MAX.)	1.8	1.9	R0.4	0.85	35021-1310
PRE-PLATED	PHOS. BRON.						35021-1301
	BRASS						35021-1201
	PHOS. BRON.	AWG #22-#30 (INS. DIA: Ø1.9 MAX.)	2.5	2.5	R0.7	1.05	35021-1101
	BRASS						35021-1001
POST-PLATED	PHOS. BRON.						35021-1110

DO NOT SCALE DRAWING
DIMENSION IN METRIC

REVISED
EC NO. KOR1998-0091
DRWN: HSSHIN(980609)
CHK: JKOH
APPR: CWLEE
G
DESCRIPTION
REV

QUALITY SYMBOLS
MAJOR ▼ =
CRITICAL C/ =

GENERAL TOLERANCES: (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	±0.	±.
3 PLACES	±0.	±.
2 PLACES	±0.	±.
1 PLACE	±0.3	±.
ANGULAR: ± 1 °		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

SCALE 15-1
DESIGN UNITS ☒mm ☐INCH
THIRD ANGLE PROJECTION
DIMENSIONS: ☐mm/INCH ☐INCH/mm ☒mm ONLY
SHT REV
REVISE ON CAD ONLY

DRAWN BY & DATE HSSHIN
CHECKED BY & DATE JKOH
APPROVED BY & DATE CWLEE
CAD FILENAME SD35021.DGN

TITLE: R/A B-IN TERMINAL

MOLEX INCORPORATED KOREA

MATERIAL NO. 350-21-1***
DRAWING NO. SD 35021-1***
SHEET NO. 1OF1
SIZE A

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

MX-A2

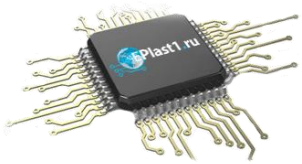
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.