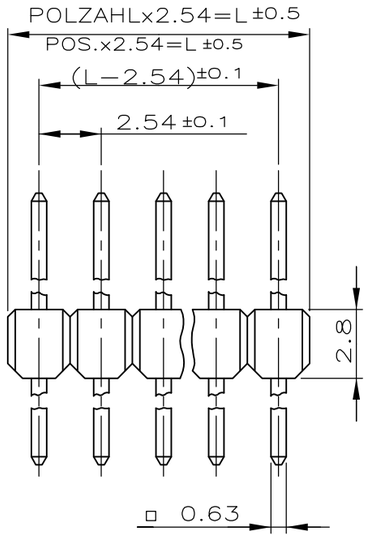
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION –,– .
© COPYRIGHT – By – ALL RIGHTS RESERVED.

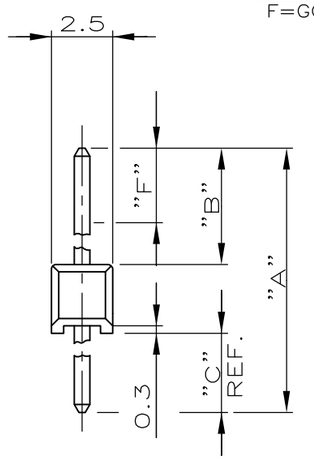
NUMMER 826629
VERWENDET FÜR
WAR NR. –

LOC	DIST
—	—

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GE?NDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02–JUN–05	K.–H	HESS
	Y3	REVISED PER ECO–10–000443	19FEB10	KK	HMR
	Y4	ECR–10–025774	01FEB11	KK	HMR





F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

MAßE DIMENSION					BESTELL–NR. PART–NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	–	1 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	–	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g		
12.0	6.7	2.5	4.4	–	826 630	0.0629 g	8 826 935	0.0632 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	–	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g	8 829 070	0.0621 g
11.1	5.8	2.5	4.4	–	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	–	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	–	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g		
12.7	6.7	3.2	5.5	–	–	–	–	–	8 828 356	0.0653 g

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LöTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK– UND LöTSEITE: 2µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
MATING– AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

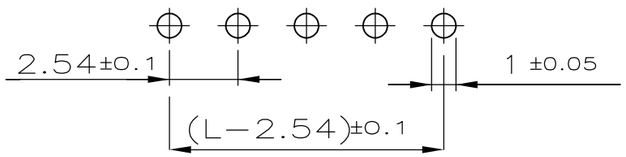
LöTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS–NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2–826 629–0 = 20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

7 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2–826 629–0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

8 OBSOLETE

BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR
KONTAKTSTIFT / CONTACT PIN	CuSn6	SIEHE TABELLE / SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE / PIN HOUSING	PBT GV	SIEHE TABELLE / SEE TABLE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm 6
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± –
4 PLC ± –
ANGLES ± –

MATERIAL: CuSn6
FINISH: –

DWN G.HOLAUS 10.11.89
CHK SCHAARSCHMIDT M. –
APVD –
PRODUCT SPEC 108–18012
APPLICATION SPEC 114–25011
WEIGHT –

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39/96

TE Connectivity

NAME AMPMODU II STIFTLEISTEN,EINREIHIG

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C–826629	—

CUSTOMER DRAWING | SCALE – | SHEET 1 OF 4 | REV Y4

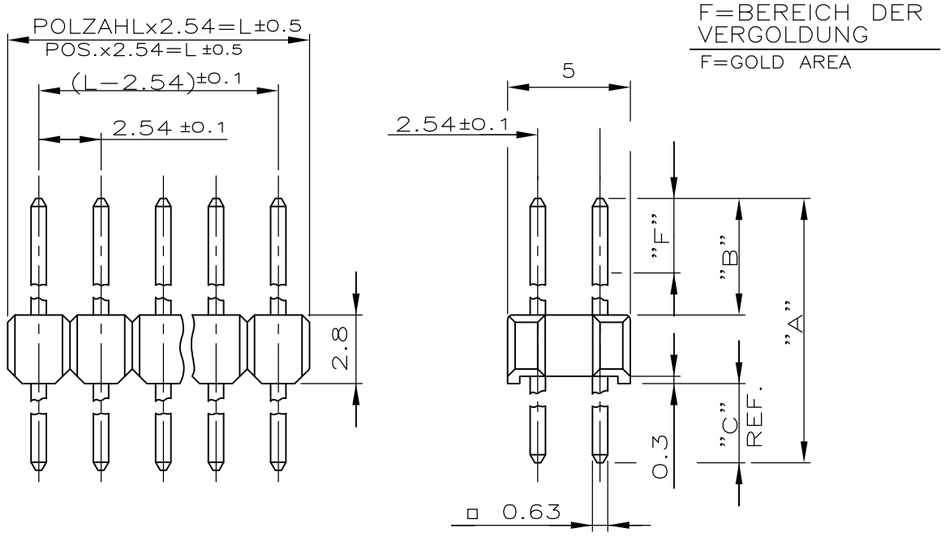
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION –,– .
© COPYRIGHT – By – ALL RIGHTS RESERVED.

KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. –
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING	
		FARBE/COLOR	

LOC	DIST
—	—

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	–	SEE SHEET 1	–	—	—



F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

MAßE DIMENSION					BESTELL–NR. PART–NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		23.09.96 SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	–	1 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	5.5	–	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g	828 420	0.1272 g
12.0	6.7	2.5	4.4	–	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	–	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g	8 828 533	0.1209 g
11.1	5.8	2.5	4.4	–	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	–	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	–	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g		

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK– UND LÖTSEITE: 2µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
MATING– AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

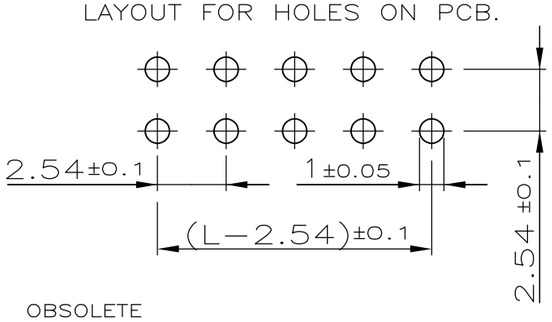
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS–NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2–826 632–0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

7 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2–826 632–0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW 39/96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm 6
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± –
4 PLC ± –
ANGLES ± –

MATERIAL –
FINISH –

DWN G.HOLAUS 10.11.89
CHK M.SCHAARSCHMIDT –
APVD –
PRODUCT SPEC 108–18012
APPLICATION SPEC 114–25011
WEIGHT –

TE Connectivity

NAME AMPMODU II STIFTLEISTEN,ZWEIREIHIG

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C–826629	—

CUSTOMER DRAWING | SCALE – | SHEET 2 OF 4 | REV Y4

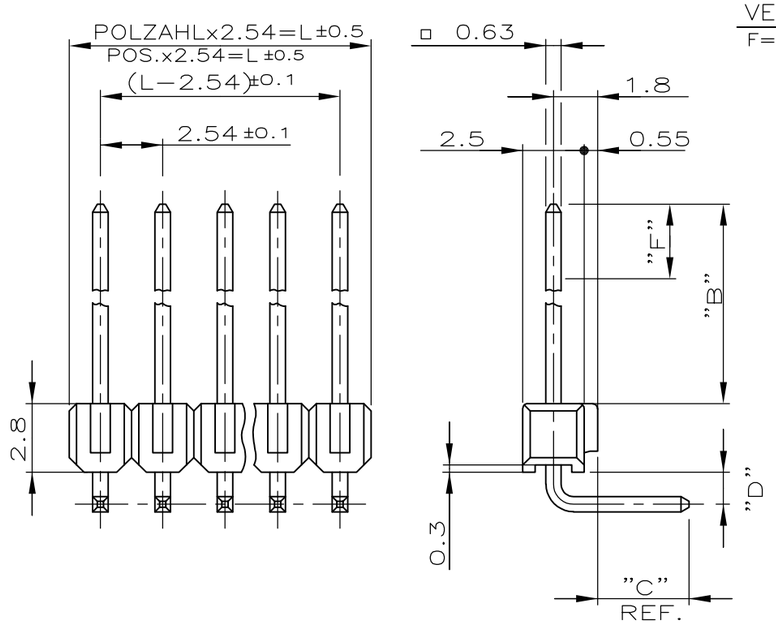
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION –,– .
© COPYRIGHT – By – ALL RIGHTS RESERVED.

KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. –
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING	
		FARBE/COLOR	

LOC	DIST
—	—

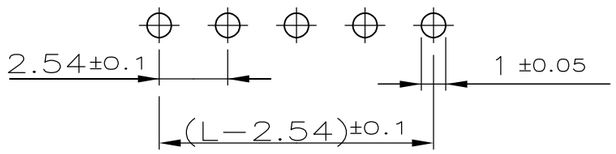
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	–	SEE SHEET 1	–	—	—



F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



MAßE DIMENSION					BESTELL–NR. PART–NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	–	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW 7	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW 7	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW 7
6.7	3.2	1.3	4.4	–	826 631	0.0757 g	826 947	0.0760 g		
6.7	2.5	1.3	4.4	–	826 651	0.0731 g	826 948	0.0735 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	–	826 652	0.0726 g	826 949	0.0728 g	8 829 071	0.0726 g
5.8	2.5	1.3	4.4	–	826 653	0.0701 g	826 950	0.0704 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	–	826 654	0.0803 g	826 951	0.0807 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	–	826 655	0.0777 g	826 952	0.0782 g		
6.7	3.2	1.3	5.5	–	–	–	–	–	8 828 419	0.0758 g

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LöTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK– UND LöTSEITE: 2µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
MATING– AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LöTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRüN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

8 OBSOLETE

7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS–NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFüGEN.
z.Bsp.: 2–826 631–0 = 20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2–826 631–0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

ZEICHNUNG GüLTIG AB KW .39/96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm (6)
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± –
4 PLC ± –
ANGLES ± –

MATERIAL: CuSn6
FINISH: –

DWN G.HOLAUS 10.11.89
CHK SCHAARSCHMIDT M. –
APVD –
PRODUCT SPEC 108–18012
APPLICATION SPEC 114–25011
WEIGHT –

TE Connectivity

NAME: AMPMODU II STIFTLEISTEN 90 DEG. ,EINREIHIG

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C–826629	—

CUSTOMER DRAWING | SCALE – | SHEET 3 OF 4 | REV Y4

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION –,– .
© COPYRIGHT – By – ALL RIGHTS RESERVED.

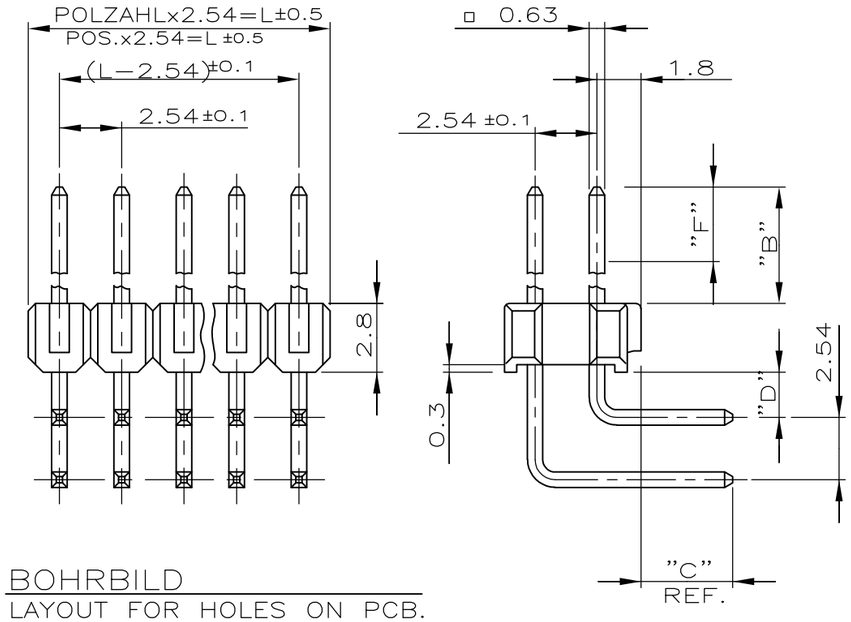
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. –
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING	
		FARBE/COLOR	

LOC	DIST
—	—

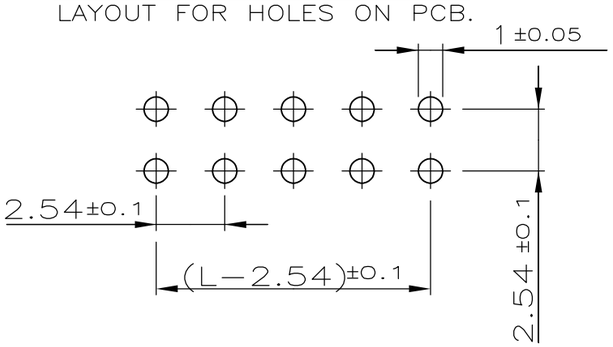
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	–	SEE SHEET 1	–	—	—

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



MAßE DIMENSION					BESTELL–NR. PART–NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	–	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW 7	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW 7	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW 7
6.7	3.2	1.3	5.5	–	826 634	0.1646 G	826 953	0.1656 g	8 828 418	0.1651 g
6.7	2.5	1.3	4.4	–	8 826 661	0.1597 g	826 954	0.1606 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	–	826 662	0.1587 g	826 955	0.1603 g	8 829 072	0.1587 g
5.8	2.5	1.3	4.4	–	826 663	0.1538 g	8 826 956	0.1542 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	–	826 664	0.1741 g	826 957	0.1749 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	–	826 665	0.1687 g	826 958	0.1699 g		

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK– UND LÖTSEITE: 2µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
MATING– AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD üBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN üBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS–NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2–826 634–0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

7 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2–826 634–0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39/96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm 6
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± –
4 PLC ± –
ANGLES ± –

MATERIAL: CuSn6
FINISH: –

DWN G.HOLAUS 10.11.89
CHK SCHAARSCHMIDT M. –
APVD –
PRODUCT SPEC 108–18012
APPLICATION SPEC 114–25011
WEIGHT –

TE Connectivity

NAME AMPMODU II STIFTLEISTEN 90 DEG.,ZWEIREIHIG

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3	00779	C–826629	—

CUSTOMER DRAWING | SCALE – | SHEET 4 OF 4 | REV Y4

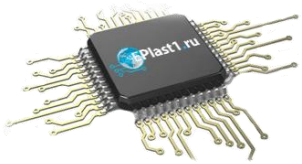
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.