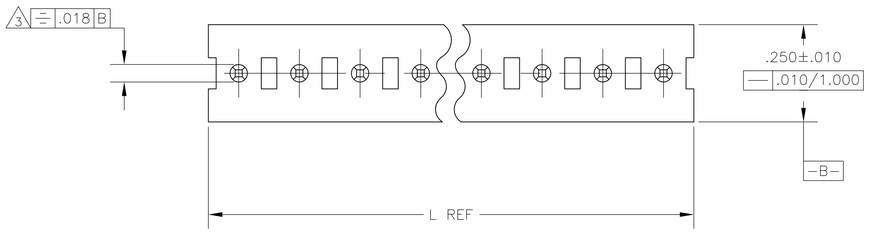
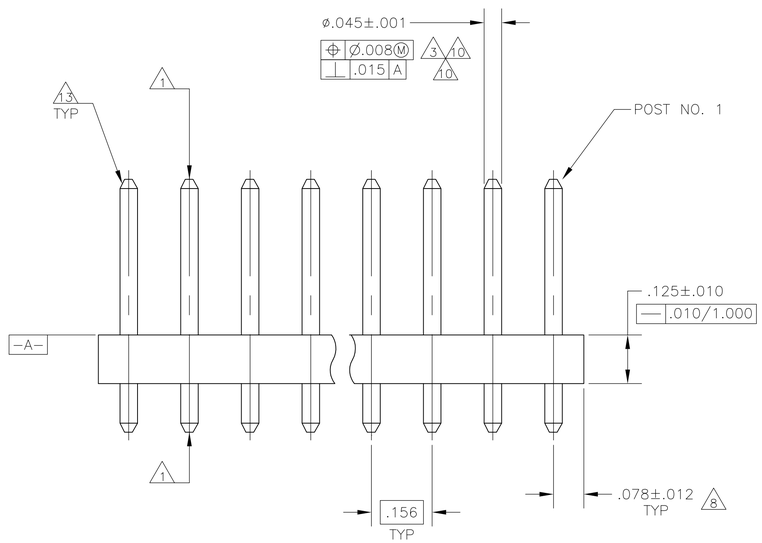
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION -,- .
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

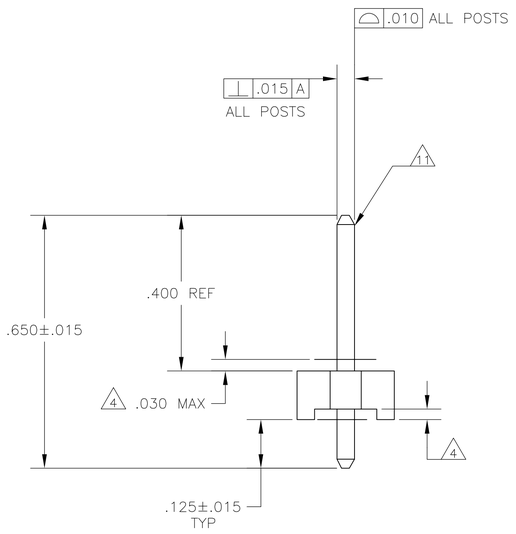
LOC	DIST
CM	54

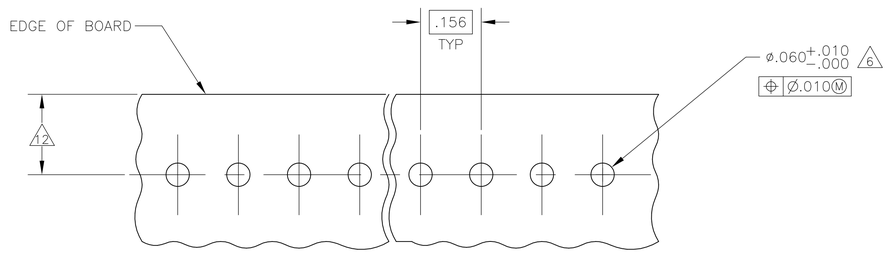
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AB	REVISED PER ECO-12-016930	05OCT12	KH	SM









RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR .063 THICK P.C. BOARD 2

1. POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
2. TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
3. MEASURED AT SURFACE -A-.
4. PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
5. PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
6. ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.051/.046 DIA.) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
7. MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER GLASS-FILLED 94V-0(NATURAL) POST-COPPER ALLOY (TIN PLATED)
8. COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
9. PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
10. POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
11. POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
12. DIMENSION SHOULD BE .140 MIN WHEN MATING WITH A MTA 156 CONNECTOR ASSEMBLY OR A SL-156 CONNECTOR ASSEMBLY.
13. PIN BURR OF .005 MAX. VERTICAL AND .003 MAX. HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.

L		NUMBER OF POSITIONS	PART NUMBER
IN	MM		
OBSOLETE	3.744	95.10	24	~~2-640384-4~~
	3.588	91.14	23	~~2-640384-3~~
	3.432	87.17	22	~~2-640384-2~~
	3.276	83.21	21	2-640384-1
	3.120	79.25	20	2-640384-0
	2.964	75.29	19	1-640384-9
	2.808	71.32	18	1-640384-8
	2.652	67.36	17	1-640384-7
	2.496	63.40	16	1-640384-6
	2.340	59.44	15	1-640384-5
	2.184	55.47	14	1-640384-4
	2.028	51.51	13	1-640384-3
	1.872	47.55	12	1-640384-2
	1.716	43.59	11	1-640384-1
	1.560	39.62	10	1-640384-0
	1.404	35.66	9	640384-9
	1.248	31.70	8	640384-8
	1.092	27.74	7	640384-7
	.936	23.77	6	640384-6
	.780	19.81	5	640384-5
	.624	15.85	4	640384-4
	.468	11.89	3	640384-3
	.312	7.92	2	640384-2

CONVERSION TABLE			
IN	MM	IN	MM
.051	1.30	-	-
.046	1.17	-	-
.045	1.14	1.000	25.40
.030	0.76	.700	17.78
.018	0.46	.450	11.43
.015	0.38	.250	6.35
.012	0.30	.156	3.96
.010	0.25	.140	3.56
.008	0.20	.125	3.18
.005	0.13	.078	1.98
.003	0.08	.063	1.60
.001	0.03	.060	1.52

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± -
1 PLC ± -
2 PLC ± -
3 PLC ± .005
4 PLC ± -
ANGLES ± -

MATERIAL 7 FINISH 7

DWN R. LEWIS 14OCT92
CHK R. SWING 14OCT92
APVD R. SPEER 14JAN93

TE Connectivity

NAME MTA-156 HEADER ASSEMBLY, PLAIN, STRAIGHT, .045 ROUND POST, TIN PLATED

PRODUCT SPEC -
APPLICATION SPEC -
WEIGHT -

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C-640384	-

CUSTOMER DRAWING | SCALE 5:1 | SHEET 1 OF 1 | REV AB

4805 (3/11)

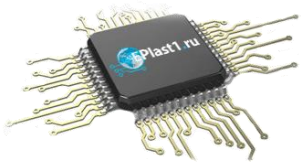
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.