Customer Information Sheet

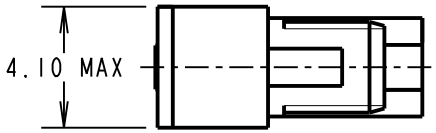
DRAWING No.: M80-807XXXX	SHEET 2 OF 2	IF IN DOUBT - ASK	©	NOT TO SCALE	THIRD ANGLE PROJECTION	ALL DIMENSIONS IN mm

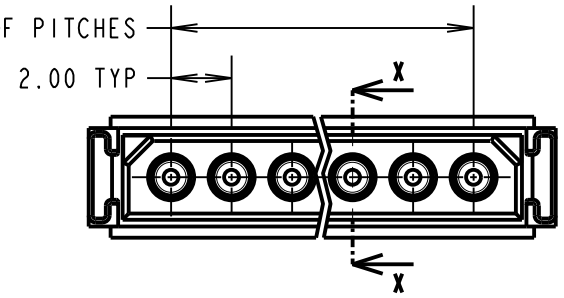
ORDER CODE:

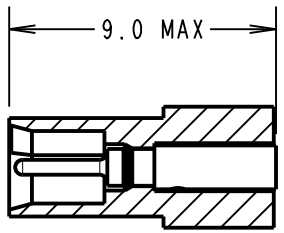
M80-807XXXX

TOTAL No. OF WAYS
02, 03, 04, 05, 06, 07

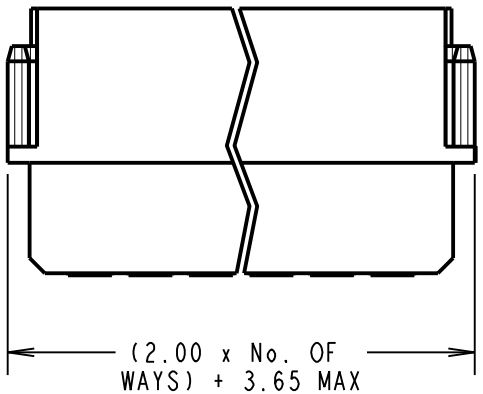
FINISH
05 - GOLD

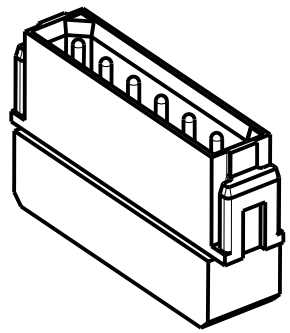






SECTION X-X





SPECIFICATIONS:
- MATERIAL:
  - MOULDING = GLASS-FILLED POLYAMIDE 46 UL94V-0, BLACK
  - CONTACTS = BRASS
- FINISH:
  - CONTACTS:
    - 05 = 0.25-0.30µ GOLD
- ELECTRICAL:
  - CURRENT RATING AT 25°C = 3.0A MAX
  - CURRENT RATING AT 85°C = 2.2A MAX
  - WORKING VOLTAGE = 120V AC/DC
  - VOLTAGE PROOF = 360V AC/DC
  - CONTACT RESISTANCE (INITIAL) = 20 mΩ MAX
  - CONTACT RESISTANCE (AFTER CONDITIONING) = 25 mΩ MAX
  - INSULATION RESISTANCE (INITIAL) = 1,000 MΩ MIN
  - INSULATION RESISTANCE (AFTER CONDITIONING) = 100 MΩ MIN
- MECHANICAL:
  - DURABILITY = 500 OPERATIONS
- ENVIRONMENTAL:
  - TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C
- PACKING:
  - BAG (CONTACTS AND MOULDINGS UN-ASSEMBLED)

FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE COMPONENT SPECIFICATION C005XX (LATEST ISSUE)

NOTES:
1. RECOMMENDED WIRE TYPE = BS3G210 TYPE A, PTFE INSULATED, 22 AWG. MAX INSULATION DIAMETER = Ø1.10mm, STRIP WIRE BY 2.00mm.
2. RECOMMENDED HAND CRIMP TOOL = M22520/2-01 WITH POSITIONER T5747. REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-01 FOR COMPLETE CRIMPING INSTRUCTIONS.
3. CONTACT INSERTION AND EXTRACTION TOOL = Z80-280. REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-25 FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS.
4. CONNECTORS ARE SUPPLIED WITH CONTACTS LOOSE.
5. FOR EXTRA CONTACTS USE PART NUMBER M80-0400005.

MGP	3	29.07.11	11396
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE

APPROVED: MGP

CHECKED: RA

DRAWN: W. J. BOURNE

CUSTOMER REF.:

ASSEMBLY DRG:

HARWIN

HARWIN USA
TEL: 603 893 5376
FAX: 603 893 5396
mis@harwin.com

HARWIN Europe (UK)
TEL: 023 9231 4545
FAX: 023 9231 4590
mis@harwin.co.uk

HARWIN Asia
TEL: +65 6 779 4909
FAX: +65 6 779 3868
mis@harwin.com.sg

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES
X. = ±1mm
X.X = ±0.25mm
X.XX = ±0.10mm
X.XXX = ±0.01mm
ANGLES = ±5°
UNLESS STATED

MATERIAL: SEE ABOVE

FINISH:

S/AREA: mm²

TITLE: DATAMATE 2mm PITCH CRIMP SIL PLUG ASSEMBLY LARGE BORE (22 AWG)

DRAWING NUMBER: M80-807XXXX

SHT 2 OF 2

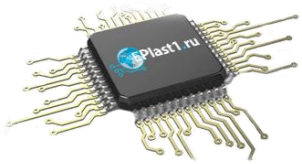
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.