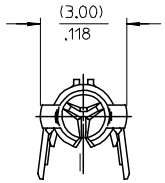
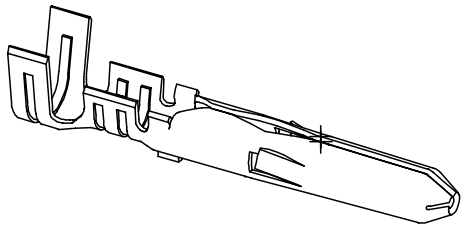
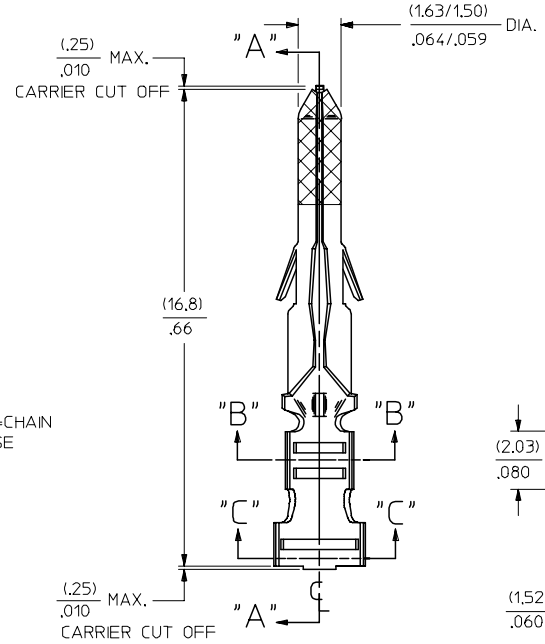
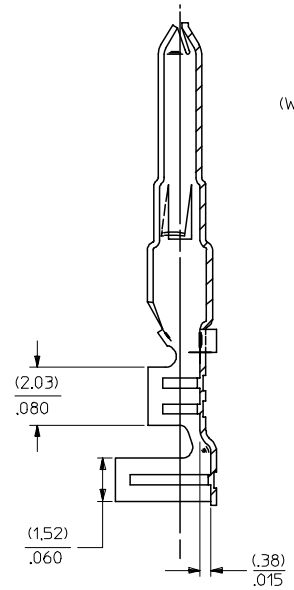
1560

| PART NO. | ENG. NO. | |
|---|---|---|
| 02-06-2101 | 1560-(P901) | |
| 02-06-2103 | 1560-(P901)L | |
| 02-06-6101 | 1560-(561) | |
| 02-06-6102 | 1560-(561)L | |
| 02-06-6118 | 1560-(228) | |
| 02-06-6119 | 1560-(228)L | |
| 02-06-6116 | 1560-(231) | |
| 02-06-6112 | 1560-(231)L | |
| 02-06-6100 | 1560-(550) | |
| 02-06-6103 | 1560-(550)L | |
| **02-06-6105** | **1560-(591)** | |
| 02-06-6104 | 1560-(591)L | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

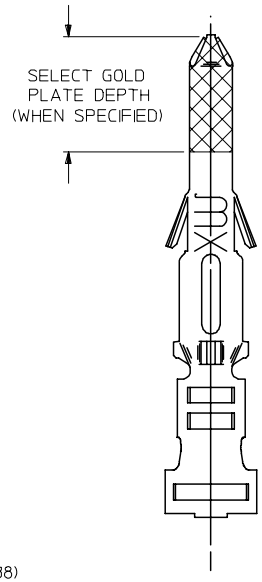


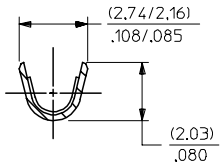





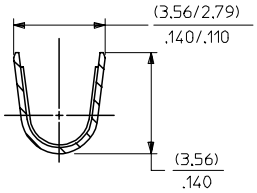

SECT. "A-A"



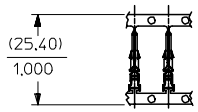

SECT. "B-B"

SCALE:10X




SECT. "C-C"

SCALE:10X




CARRIER VIEW
ACTUAL SIZE

## LEGEND

1560-(****)*

- P=PREPLATE / BLANK=POSTPLATE — FINISH CODE
- FORM: BLANK=CHAIN, L=LOOSE

NOTES:

1. MATERIAL: BRASS
2. FINISHES:
   - 901 HOT TIN DIP (.00051)/.000020 MIN.
   - *228 SELECT GOLD PLATE (.00075)/.000030 MIN. IN CONTACT AREA, SELECT TIN (.00250)/.000100 MIN. IN CRIMP AREA OVER (.00125)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL.
   - *231 SELECT GOLD PLATE (.00125)/.000050 MIN. IN CONTACT AREA, SELECT TIN (.00250)/.000100 MIN. IN CRIMP AREA OVER (.00125)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL.
   - 561 SELECT GOLD PLATE (.00076)/.000030 MIN. IN CONTACT AREA, OVER (.00127)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL.
   - 591 SELECT GOLD PLATE (.00127)/.000050 MIN. IN CONTACT AREA, OVER (.00127)/.000050 MIN. NICKEL OVERALL WITH (.000025)/.000010 MAX. GOLD FLASH OVERALL.
   - 550 SELECT GOLD PLATE (.00038)/.000015 MIN. IN CONTACT AREA, OVER (.00076)/.000030 MIN. NICKEL OVERALL WITH (.000025)/.000010 MAX. GOLD FLASH OVERALL.
   - * THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED, "COMPLIANT TO RoHS DIRECTIVE' 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE 2000/53/EC", AND CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT WITH TIN-LEAD.
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-02-06
4. PACKAGING INFORMATION: NOT AVAILABLE
5. TERMINAL FOR USE WITH (1.57)/.062 DIA. SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 18 THRU 24 AWG WIRE.

| REV | DESCRIPTION |
|---|---|
| AP | REVSE Sn/Pb PLATE REDRAWN TO ME10 UCP2004-2097 RHOLTS 5/07/04 |
| AO | REINSTATE 02066105 UCP2003-1827 ELHAG, 03/02/24 |
| AN | OBSOLETE P/N UCR2002-0270 COMERCI 01/9/25 |
| AM1 | ADDED ISO VIEW UCR1998-0248 WANG 98-05-21 |
| AM | REV. & REDRAWN PER ECR 10372 GEP 8-19-87 RW |

REFER TO REVISION BLOCK
EC NO: 2004-2097
DRWN: RHOLTS 2004/05/14
CHKD: 2004/05/14
APPR: FSMITH 2004/05/18
REV: AP

QUALITY SYMBOLS: ▼ = 0; (C) = 0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

| | mm | INCH |
|---|---|---|
| 4 PLACES | ± --- | ± --- |
| 3 PLACES | ± --- | ± .010 |
| 2 PLACES | ± 0.25 | ± .014 |
| 1 PLACE | ± 0.35 | ± --- |
| ANGULAR ±1/2° | | |

DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

SCALE 8:1 | DESIGN UNITS INCH | DIMENSION STYLE IN/MM | THIRD ANGLE PROJECTION | REVISE ON CAD ONLY

DRAWN BY GEP 1987/08/19
CHECKED BY RW 1987/08/19
APPROVED BY RAS 1987/08/19

TITLE: CRIMP TERMINAL, MALE .062 DIA. FOR 18-24 AWG WIRE

molex MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO. SEE CHART | DOCUMENT NO. SD-1560-* | SHEET NO. 1 OF 1

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION C

tb_frame_C_P_ME_T
Rev. C 2002/05/05

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

**Как с нами связаться**

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
**Факс:** 8 (812) 320-02-42
**Электронная почта:** org@eplast1.ru
**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.