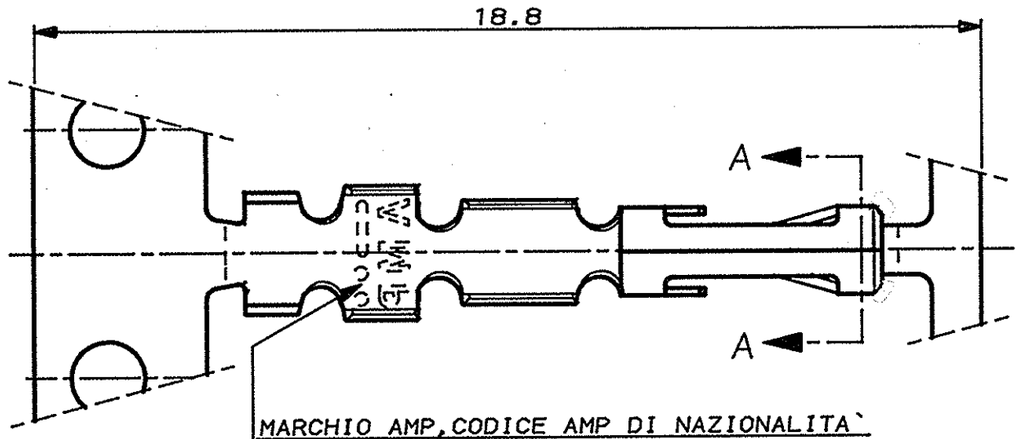
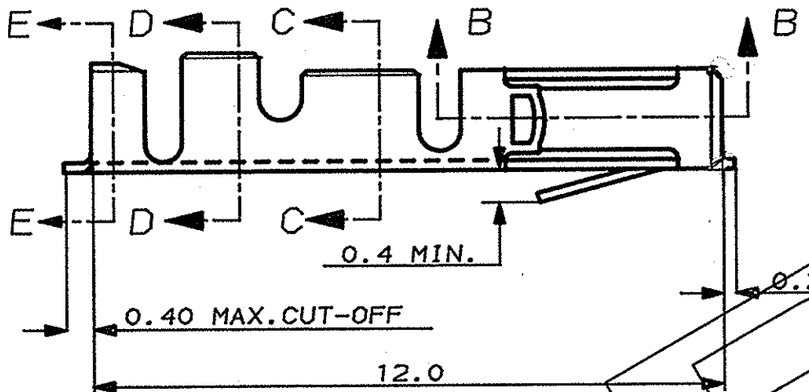
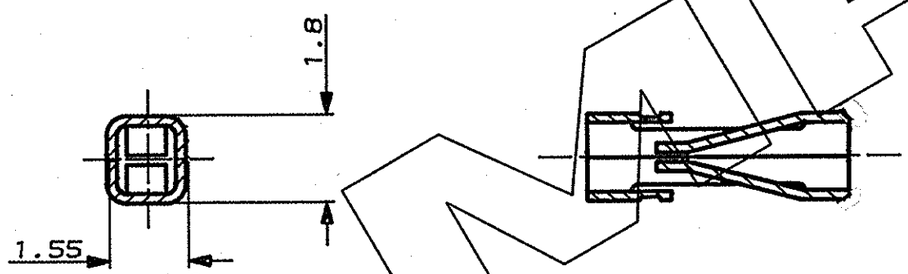
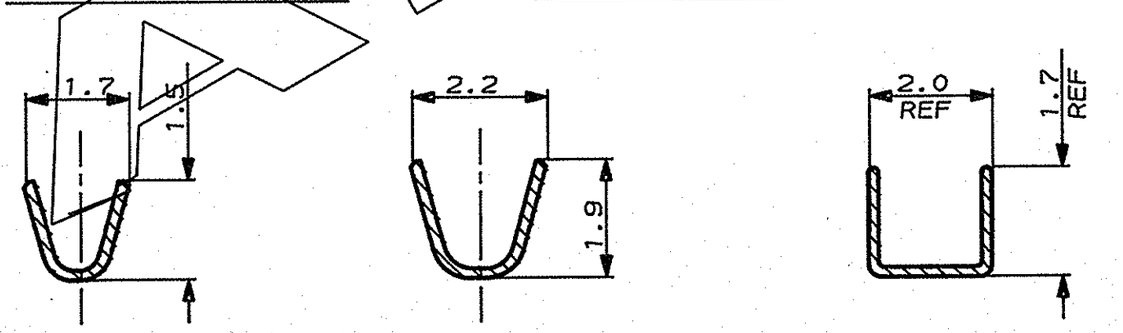








NOTE (NOTES)

1. MATERIALE (MATL.): BRONZO FOSFOROSO (PHOSPHOR BRONZE).
2. FINITURA (FINISH): DORATO 0.4µM NELL'AREA DI CONTATTO E FLASH DI ORO SUL RESTO ECCETTO LE ZONE TRANCIATE, SU 1.3µM DI NI. (GOLD PLATED 0.4µM IN CONTACT AREA AND GOLD FLASH ON REMAINDER EXCEPT FOR CUTTING EDGES, OVER 1.3µM NICKEL).
3. FINITURA (FINISH): DORATO 0.4µM NELL'AREA DI CONTATTO E FLASH DI ORO SUL RESTO, SU 1.3µM DI NI. (GOLD PLATED 0.4µM IN CONTACT AREA AND GOLD FLASH ON REMAINDER, OVER 1.3µM NICKEL).
4. FINITURA (FINISH): DORATO 0.4µM NELL'AREA DI CONTATTO, SU 1.3µM DI NI. (GOLD PLATED 0.4 µM IN CONTACT AREA, OVER 1.3µM NICKEL).
5. FINITURA (FINISH): DORATO 0.8µM NELL'AREA DI CONTATTO E FLASH DI ORO SUL RESTO ECCETTO LE ZONE TRANCIATE, SU 1.3µM DI NI. (GOLD PLATED 0.8µM IN CONTACT AREA AND GOLD FLASH ON REMAINDER EXCEPT FOR CUTTING EDGES, OVER 1.3µM NICKEL).
6. FINITURA (FINISH): DORATO 0.8µM NELL'AREA DI CONTATTO E FLASH DI ORO SUL RESTO, SU 1.3µM DI NI. (GOLD PLATED 0.8µM IN CONTACT AREA AND GOLD FLASH ON REMAINDER, OVER 1.3µM NICKEL).
7. FINITURA (FINISH): STAGNATO 0.8µM ECCETTO LE ZONE TRANCIATE. (TIN PLATED 0.8µM ALL OVER EXCEPT FOR CUTTING EDGES).
8. PER MINI-APPLICATORE (FOR MINI-APPLICATOR) P/N 781119-2.
9. PER APPLICATORE STD. (FOR STD. APPLICATOR).
10. PER UTENSILE MANUALE (FOR HANDTOOL) P/N 784044-1.

*OBSOLETO

NOTE (NOTES) 1 & 7	*~~181270-6~~	REV O	–		280530-6	REV AN
NOTE (NOTES) 1 & 6	–		–		280530-5	REV AN
NOTE (NOTES) 1 & 5	181270-4	REV AN	1-280530-4	REV AN	280530-4	REV AN
NOTE (NOTES) 1 & 4	181270-3	REV AN	1-280530-3	REV AN	280530-3	REV AN
NOTE (NOTES) 1 & 3	181270-2	REV AN	1-280530-2	REV AN	280530-2	REV AN
NOTE (NOTES) 1 & 2	181270-1	REV AN	1-280530-1	REV AN	280530-1	REV AN
MATERIALE E FINITURA (MATL. & FINISH)	LOOSE-PIECE PART NUMBER: NOTA (NOTE) 10		STRIP PART NUMBER (R. TO L.), NOTA (NOTE) 9		STRIP PART NUMBER: (L. TO R.), NOTA (NOTE) 8	

SCALA NON IMPEGNATIVA (DO NOT SCALE)
DIMENSIONI IN (DIMENSIONS IN) mm
METRIC
PROIEZIONE EUROPEA (EUROPEAN PROJECTION)

CUSTOMER DWG. FOR REFERENCE ONLY
DISEGNO PER CLIENTE SOLO PER RIFERIMENTO

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED | RELEASE FOR PUBLICATION 19

TOLLERANZE, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO (TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)
CETA PS ± 0.3
ANGOLI (ANGLES)

DIAM. ISOLANTE (INS. DIA. RANGE) 1.0-1.55MM
RANGO FILO (WIRE RANGE) 0.13-0.32 MM² (26-22 AWG)
SCALA (SCALE) –

TE Connectivity

DIS. G. CAMPIA 30 JUNE 89
CONT. – (CONC)
APP. – (APP.)

DESCRIZIONE (DESCRIPTION) AMPMODU II REC. CONTACT, STD PRESSURE, C.O.S.I.

LGC.	SIZE	NUMERO (DWG NO)	REV.	FOGLIO (SHEET)
I	A3	C– 280530	AN1	1 DI (OF) 1

REV.	REVISIONI (REVISION RECORD)	DIS. (DRD)	DATA (DATE)
AN1	REVISED PER ECO-11-005140	RK	31MAR11

DISTRIBUZIONE (PRINT DIST.)

AMP

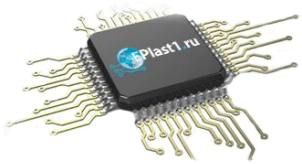
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.