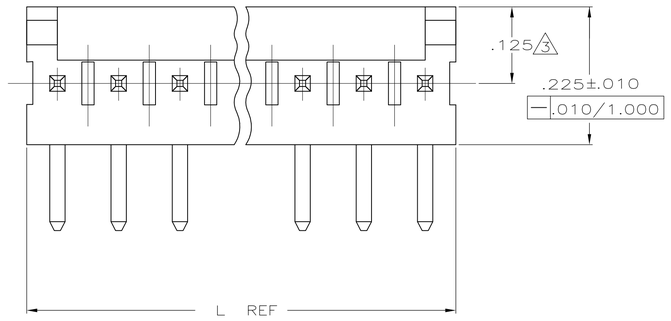
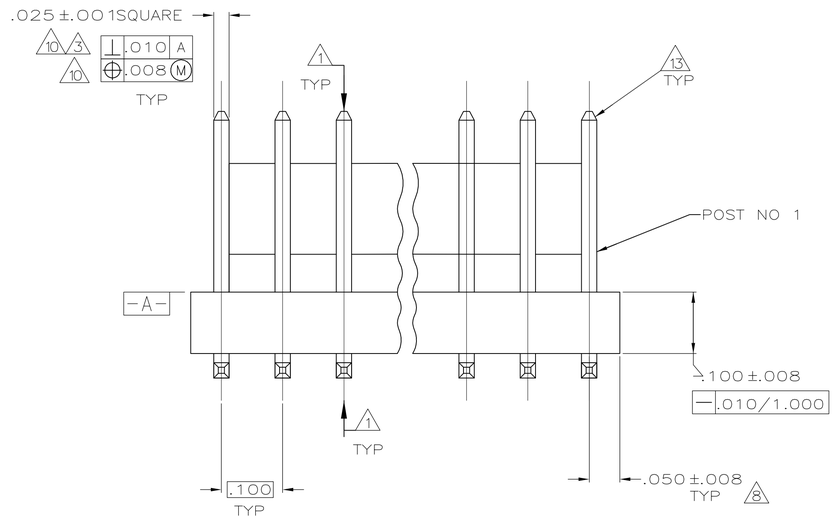
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION -.-. .
© COPYRIGHT – By – ALL RIGHTS RESERVED.

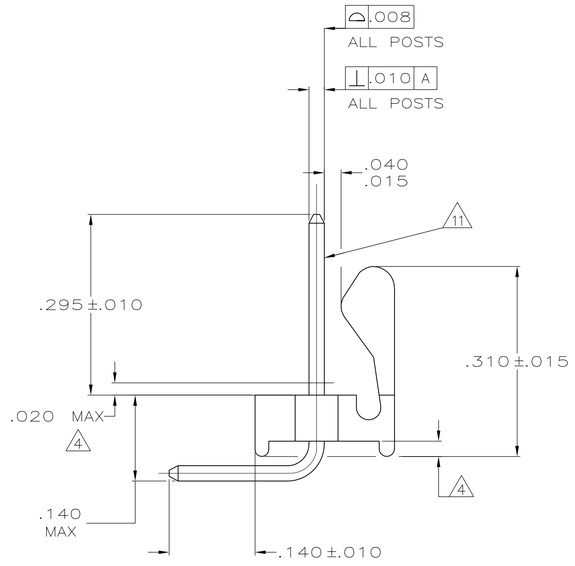
LOC	DIST
CM	54

REVISIONS

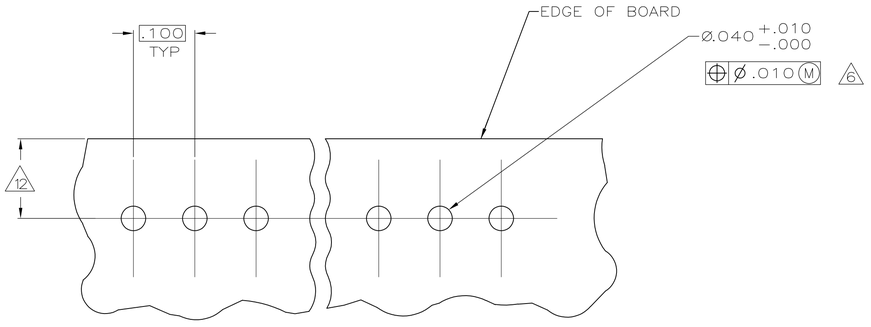
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	S1	REVISED PER ECO-11-004587	11MAR11	RK	HMR







1. POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
2. TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
3. MEASURED AT SURFACE -A-
4. PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
5. PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
6. ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.035/.032 DIA.) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
7. MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER 94V-0(NATURAL)
   POST-COPPER ALLOY (TIN PLATED)
8. COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
9. PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
10. POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
11. POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
12. DIMENSION SHOULD BE .110-.160 WHEN MATING WITH A MTA 100 CONNECTOR ASSEMBLY OR .110-.120 WHEN MATING WITH A CST 100 CONNECTOR.
13. PIN BURR OF .005 MAX. VERTICAL AND .003 MAX. HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR .063 THICK P.C. BOARD 2

METRIC

		1.000	25.40
.040	1.02	.310	7.87
.035	0.89	.295	7.49
.032	0.81	.225	5.72
.025	0.64	.160	4.06
.020	0.51	.140	3.56
.015	0.38	.125	3.18
.010	0.25	.120	3.05
.008	0.20	.110	2.79
.005	0.13	.100	2.54
.003	0.08	.063	1.60
.001	0.03	.050	1.27
IN	MM	IN	MM

CONVERSION TABLE

IN	MM	NO OF POSITIONS	PART NUMBER
2.800	71.12	28	2-640457-8
2.700	68.58	27	2-640457-7
2.600	66.04	26	2-640457-6
2.500	63.50	25	2-640457-5
2.400	60.96	24	2-640457-4
2.300	58.42	23	2-640457-3
2.200	55.88	22	2-640457-2
2.100	53.34	21	2-640457-1
2.000	50.80	20	2-640457-0
1.900	48.26	19	1-640457-9
1.800	45.72	18	1-640457-8
1.700	43.18	17	1-640457-7
1.600	40.64	16	1-640457-6
1.500	38.10	15	1-640457-5
1.400	35.56	14	1-640457-4
1.300	33.02	13	1-640457-3
1.200	30.48	12	1-640457-2
1.100	27.94	11	1-640457-1
1.000	25.40	10	1-640457-0
.900	22.86	9	640457-9
.800	20.32	8	640457-8
.700	17.78	7	640457-7
.600	15.24	6	640457-6
.500	12.70	5	640457-5
.400	10.16	4	640457-4
.300	7.62	3	640457-3
.200	5.08	2	640457-2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm [INCHES]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± .005
4 PLC ± –
ANGLES ± –

MATERIAL 7
FINISH 7

DWN B. LEWIS 2-12-93
CHK R. SWING 2-12-93
APVD R. SPEER 3-11-93
PRODUCT SPEC —
APPLICATION SPEC —
WEIGHT —

TE Connectivity

NAME MTA 100 HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, NOTCHED, .025 SQUARE RIGHT ANGLE POST, TIN PLATED

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C-640457	—

CUSTOMER DRAWING | SCALE 8:1 | SHEET 1 OF 1 | REV S1

4805 (3/11)

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru