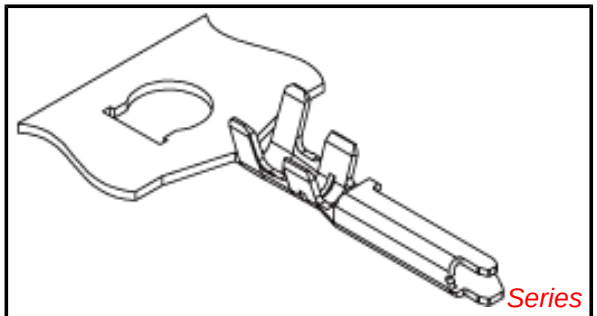
This document was generated on 06/01/2010

# PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

**Part Number:** 5024380000
**Status:** Active
**Overview:** clikmate_wiretoboard_connectors
**Description:** 2.00mm (.079") Pitch CLIK-Mate™ Wire-to-Board Crimp Terminal, Reel



*Series image - Reference only*

**Documents:**
Drawing (PDF)
RoHS Certificate of Compliance (PDF)
Product Specification PS-502443-001 (PDF)

## General

| | |
|---|---|
| Product Family | Crimp Terminals |
| Series | 502438 |
| Crimp Quality Equipment | Yes |
| Overview | clikmate_wiretoboard_connectors |
| Product Name | CLIK-Mate™ |

## Physical

| | |
|---|---|
| Durability (mating cycles max) | 30 |
| Gender | Plug |
| Material - Metal | Copper Alloy |
| Material - Plating Mating | Tin |
| Material - Plating Termination | Tin |
| Packaging Type | Reel |
| Termination Interface: Style | Crimp or Compression |
| Wire Insulation Diameter | 0.9-1.5mm |
| Wire Size AWG | 22, 24, 26 |
| Wire Size mm² | N/A |

## Electrical

| | |
|---|---|
| Current - Maximum per Contact | 3A |
| Voltage - Maximum | 250V AC (RMS)/DC |

## Material Info

## Reference - Drawing Numbers

| | |
|---|---|
| Application Specification | AS-502439-001, AS-502439-002 |
| Packaging Specification | SPK-502438-001 |
| Product Specification | PS-502443-001, RPS-502443-001, RPS-502443-002, RPS-502443-004, RPS-502443-005, RPS-502443-007, RPS-502494-001 |
| Sales Drawing | SD-502438-001 |

**EU RoHS**
**ELV and RoHS Compliant**
**REACH SVHC**
**Contains SVHC: No**
**Halogen-Free Status**
**Halogen-Free**

**China RoHS**

**Need more information on product environmental compliance?**

Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, click here

Please visit the Contact Us section for any non-product compliance questions.

**Search Parts in this Series**
502438Series

**Mates With**
502443 PCB Receptacle, 502494 PCB Receptacle

**Use With**
502439 Crimp Housing

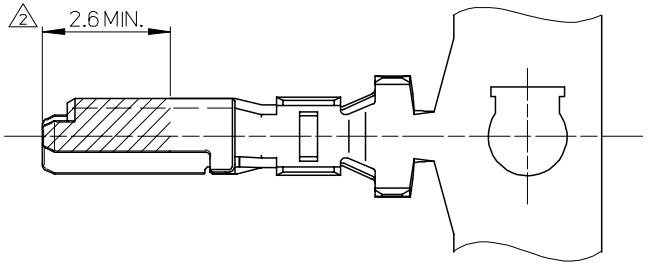
**Application Tooling** | **FAQ**

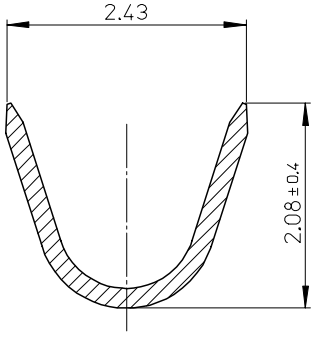
*Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.*

**Global**

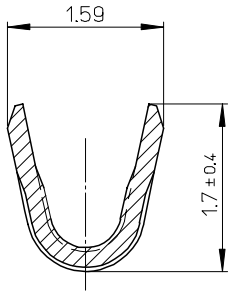
| Description | Product # |
|---|---|
| Extraction Tool | 0011030043 |
| Fine Adjust™ Applicator for 2.00mm (.079") Pitch Crimp Terminal, 22-26 AWG | 0639007700 |

| | |
|---|---|
| T2 Terminator Tooling Die for 2.00mm (.079") Crimp Terminal, 22-26 AWG | 0639107700 |
| Hand Crimp Tool for 2.00mm (.079") Pitch CLIK-Mate™ Wire-to-Board Crimp Terminals, 22-26 AWG | 0638192800 |

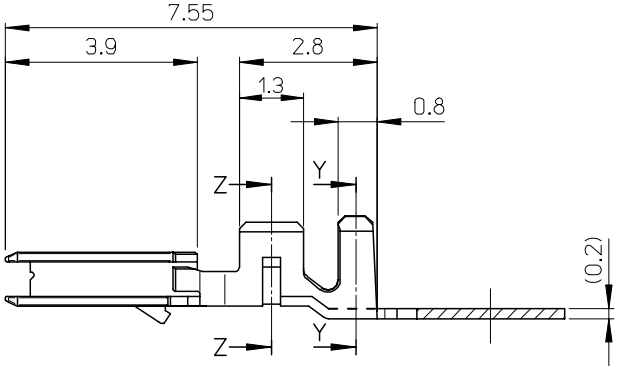


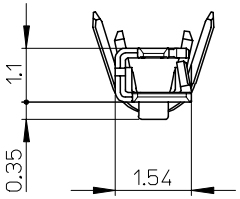



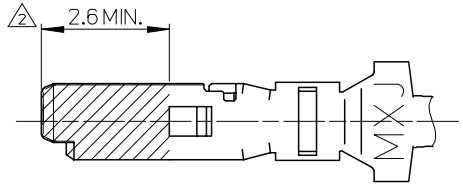

SECTION Y-Y
(SCALE 20-1)




SECTION Z-Z
(SCALE 20-1)




NOTES

1. 適合ハウジング： 502439-**00
   APPLICABLE HOUSING : 502439-**00

2. 図示の斜線部の範囲は、接点部のため、
   傷、打痕、汚れなどを付けないようにして下さい。
   PLEASE DON'T DAMAGE, DON'T DENT,
   AND DON'T MAKE IT DIRTY.
   BECAUSE THE RANGE IN THE SHADED PORTION
   SHOWN IN FIGURE IS THE CONTACT AREA.

| | | | |
|---|---|---|---|
| φ0.9-1.5mm | AWG#22-26 | 502438-0100 | バラ状 LOSE |
| | | 502438-0000 | 連鎖状 CHAIN |
| 絶縁被覆外径範囲 INS. RANGE | 適用電線範囲 WIRE RANGE | 製品番号 MATERIAL NO. | 端子形状 FORM |

| 部品 PART | 材質 MATERIAL |
|---|---|
| ターミナル TERMINAL | 銅合金 COPPER ALLOY |
| | 錫めっき：0.4 micro-meter MIN. TIN　リフロー処理（前めっき） REFLOW TREATMENT (PRE-PLATED) |
| | ニッケルめっき（下地）：0.1 micro-meter MIN. NICKEL (UNDER PLATING)　リフロー処理（前めっき） REFLOW TREATMENT (PRE-PLATED) |

REVISED
EC NO: J2008-0461　2007/08/29
DRWN:KSETO
CHKD:KASAKAWA
APPR:YOITO
DESCRIPTION
REV
C

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

| | |
|---|---|
| 10 UNDER | ±0.2 |
| 10 OVER 30 UNDER | ±0.25 |
| 30 OVER | ±0.3 |
| ANGULAR ±3 ° | |

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

| | | | |
|---|---|---|---|
| DIMENSION STYLE: MM ONLY | SCALE: 10:1 | DESIGN UNITS: METRIC | THIRD ANGLE PROJECTION |
| DRAWN BY: NITO　DATE: 2006/12/12 | TITLE: 2.0 W/B CONN. SINGLE PLUG TERMINAL -LEAD FREE- | | |
| CHECKED BY: KASAKAWA　DATE: 2006/12/12 | | | |
| APPROVED BY: YOITO　DATE: 2006/12/12 | molex MOLEX INCORPORATED | | |
| MATERIAL NO.: SEE TABLE | DOCUMENT NO.: SD-502438-001 | SHEET NO.: 1 OF 1 | |
| SIZE: A3 | THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION | | |

LifeElectronics
Живое партнерство

**ООО «ЛайфЭлектроникс»** **“LifeElectronics” LLC**

*ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703*

*Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.*

*С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров*

*Мы предлагаем:*

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

*В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.*

*Конструкторский отдел помогает осуществить:*

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

*Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)*
*Email: org@lifeelectronics.ru*

***www.lifeelectronics.ru***