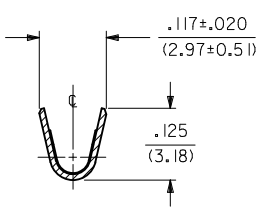
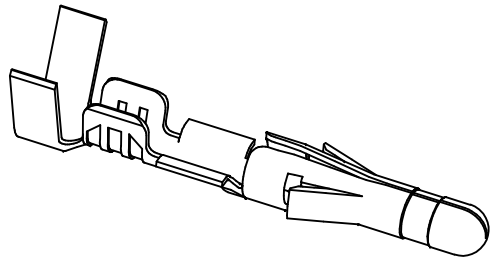
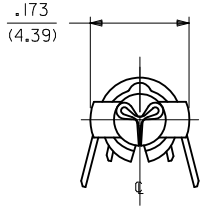
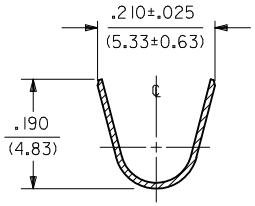
PART NO.	ENG. NO.	INTERLEAF PAPER OPTION
02-09-2103	1190-(P901)L	
02-09-2101	1190-(P901)	
02-09-6110	1190-(591)L	
02-09-6101	1190-(591)	
02-09-6106	1190-(550)L	
02-09-6100	1190-(550)	
02-09-5101	1190-(P901)-I	YES



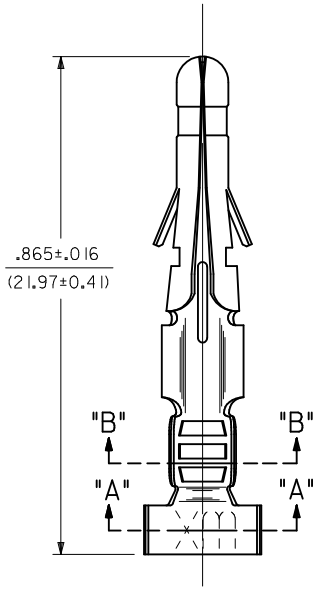
SECT. "B-B"

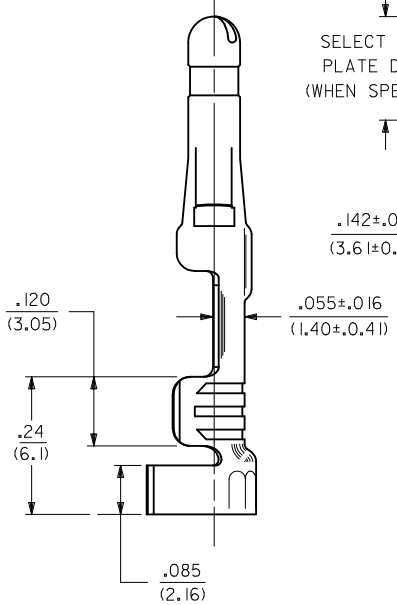


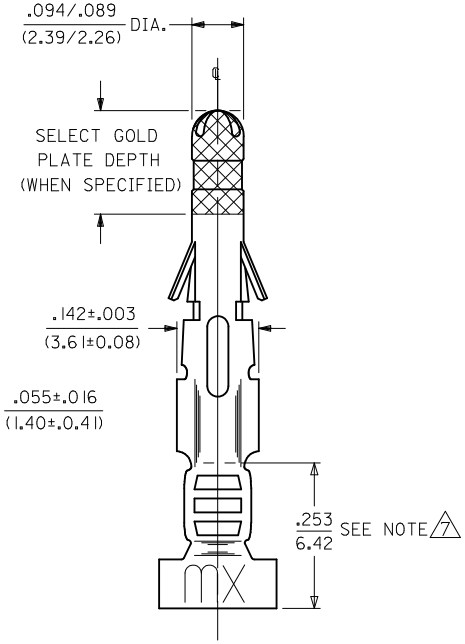




SECT. "A-A"







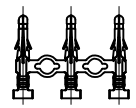
NOTES:

1) MATERIAL:
   CARTRIDGE BRASS
2) FINISH CODES:
   901 HOT TIN DIP .000020/(0.00051) MIN.
   591 SELECT GOLD PLATE .000050/(0.00127) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
   550 SELECT GOLD PLATE .000015/(0.00038) MIN. IN CONTACT AREA, OVER .000030/(0.00076) MIN. NICKEL OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH OVERALL.
3) PRODUCT SPECIFICATION: PS-43660-9999
4) PACKAGING SPECIFICATION: PK-1190-001
5) INSERTION FORCE: 5.0 LBS. MAX. WHEN TERMINAL IS INSERTED INTO .093 SERIES HOUSING.
6) RETENTION: 20 LBS. MIN. FROM HOUSING.
7) DIMENSION FROM THE END OF THE TERMINAL TO THE END OF THE BRUSH ON THE WIRE CRIMPED INTO THE TERMINAL.
8) TERMINAL FOR USE WITH .093/(2.36) SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 14 THRU 20 AWG WIRE.

LEGEND

1190-(****)*-*

- INTERLEAF PAPER OPTION
  - BLANK: INTERLEAF PAPER ON FIRST FEW WRAPS ONLY.
  - I: INTERLEAF PAPER THROUGH OUT REEL.
- FORM
  - BLANK=CHAIN
  - L=LOOSE
- FINISH CODE
- P=PREPLATE
  BLANK=POSTPLATE



CHAIN FORM
FULL SCALE

ADD P/N 02-09-5101
EC NO: UCP2012-2714 2012/02/20
DRWN:AELHAG 2012/02/22
CH'KD:JBELL 2012/04/25
APPR:FSMITH
DESCRIPTION
BS3
REV

QUALITY SYMBOLS
▼=0
▽C=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.36	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE	IN/MM
SCALE	6:1
DESIGN UNITS	INCH
	THIRD ANGLE PROJECTION
DRAWN BY / DATE	AELHAG 2010/06/23
CHECKED BY / DATE	JBELL 2010/06/23
APPROVED BY / DATE	FSMITH 2010/06/29
MATERIAL NO.	SEE CHART
TITLE	CRIMP TERMINAL, MALE .093/(2.36) DIA. FOR 14 THRU 20 AWG. WIRE
	MOLEX INCORPORATED
DOCUMENT NO.	SD-1190-*
SHEET NO.	1 OF 1
SIZE	C

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru