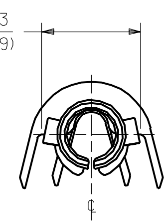
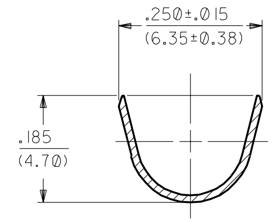
PART NO.	ENG. NO.	
02-09-1153	41483-(P901)	
02-09-1154	41483-(P901)L	**OBSOLETE**
02-09-1155	41483-1(P901)	
02-09-1156	41483-1(P901)L	

ENG. NO. LEGEND

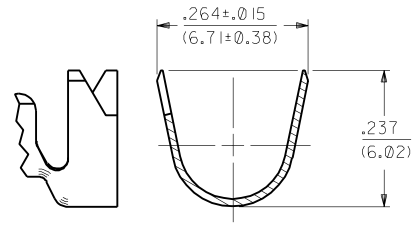
41483-*(****)*

- CRIMP STYLE: BLANK=STYLE "A", 1=STYLE "B"
- P=PREPLATED FINISH, BLANK=POSTPLATED FINISH
- FINISH CODE (SEE NOTE 2)
- FORM: BLANK=CHAIN, L=LOOSE

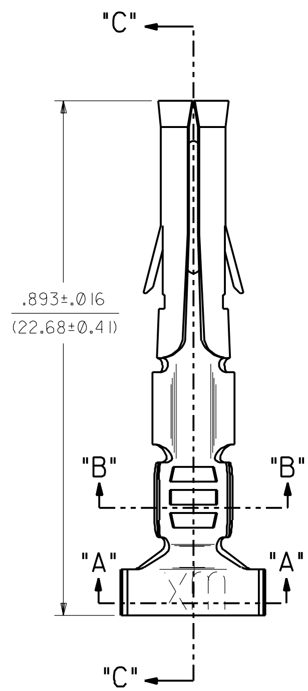


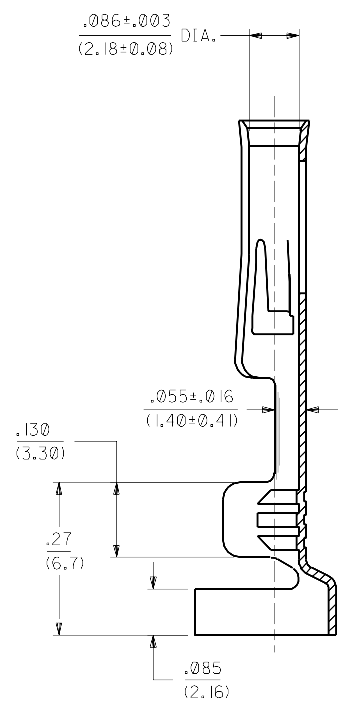


SECT. "A-A"
FOR CRIMP STYLE "A"

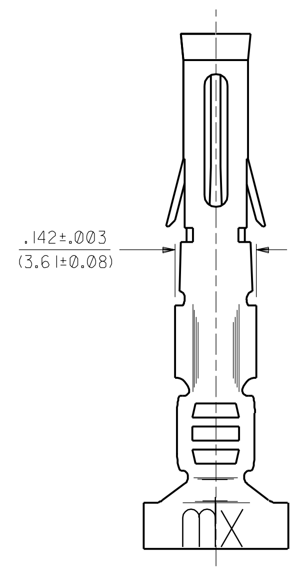


SECT. "A-A"
FOR CRIMP STYLE "B"



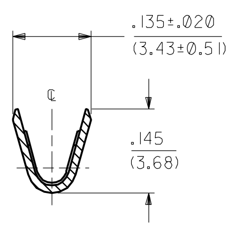


SECT. "C-C"



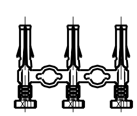
NOTES:

1. MATERIAL: CARTRIDGE BRASS, #C26000 PER ES-124-D209, TEMPER H08(SPRING HARD)
2. FINISH: SEE LEGEND
   901 HOT TIN DIP .000020/(0.00051) MIN.
3. PRODUCT SPECIFICATION: NONE
4. TERMINAL FOR USE WITH .093/(2.36) SERIES HOUSINGS AND WILL ACCEPT 14 THRU 18 AWG WIRE.
   CRIMP SYLE "A" ACCEPTS .180/(4.57) MAX. INSULATION DIA. OR 18 AWG SPT-3 CORD WHEN INSULATION IS CUT OR MANUFACTURED WITHIN THIS DIAMETER. FOR SPT-3 WIRE, IT IS RECOMMENDED THE WIRE BE ORIENTED SO THAT THE INSULATION RADIUS IS FACING THE TOP OF THE CRIMP AFTER CRIMPING.
   CRIMP STYLE "B" INTENDED FOR DOUBLE CRIMPING OF TWO 18 AWG WIRES; ONE HAVING A MAXIMUM INSULATION DIA. OF .170/(4.32) & ONE HAVING A MAX. INSULATION DIA. OF .110/(2.79).
5. THIS PART CONFORMS TO PROD. SPEC. PSX-41483.



SECT. "B-B"

CHAIN FORM
FULL SCALE



LTR.	REVISIONS
J	OBSOLETE P/N UCR2002-0270 COMERCI 01/10/9
I	ADD COIN TO FLARE UCR2000-0842 6-13-00 RW
H1	REVISE PER UCR2000-0784 DDS 05/24/00
H	REVISE PER ECR U3 0507 GWC 4/1/93 RW
G	REVISE PER ECR U3 0159 GWC 2/2/93 RW
F	REVISE PER ECR U2 0081 GWC 2/24/92 RW
E	REV. & REDRAWN ON CAD. ECR U0 0975 GWC 12/5/90 RW

MFG. | SH. | REV. | LTR. | REVISIONS

DIMENSIONS SHOWN (METRIC) INCH

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES: ANGULAR ± 1/2°

	INCH	METRIC
3 PLACE	± .010	---
2 PLACE	± .014	± 0.25
1 PLACE	---	± 0.36

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

C = 0 ▼ = 0 **REVISE ONLY ON CAD SYSTEM**

TITLE: CRIMP TERM., FEMALE .093/(2.36) DIA. FOR 14 THRU 18 AWG. WIRE

MOLEX INCORPORATED LISLE, ILL. 60532 U.S.A.

SHEET NO. 1 of 1 | DATE 12/5/90

PART NO. SEE CHART | DRWG. NO. SD-41483-*

DRWG. BY GWC | CHK'D. BY RW | APP'D. BY GWF | SCALE 6 : 1

FILE NAME SD41483X1 DGN

DIV. CP | SIZE C

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9