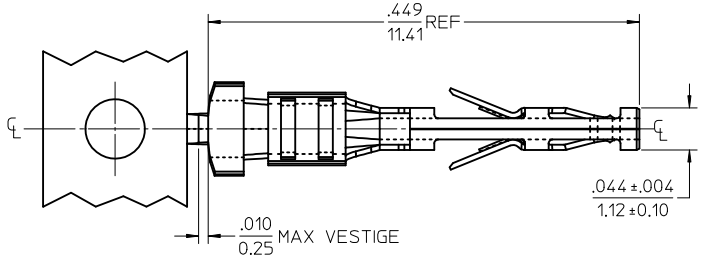
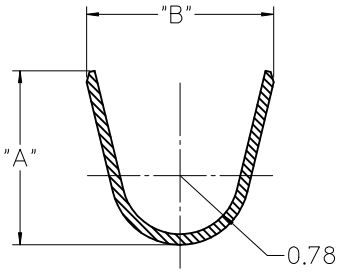
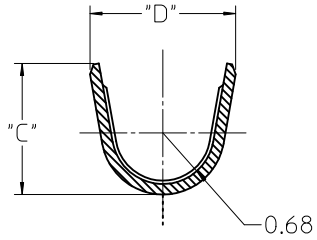
MATERIAL NUMBER	WIRE SIZE	PLATING OPTION	LUBRICATION	MAX INSULATION	"A" ±.012 ±0.30	"B" ±.012 ±0.30	"C" ±.012 ±0.30	"D" ±.012 ±0.30
46235-0001	20-24	1	NO	.073 / 1.85	.091 / 2.30	.098 / 2.48	.068 / 1.73	.073 / 1.93
46235-0002		2						
46235-0003	26-30	1		.050 / 1.27	.075 / 1.90	.090 / 2.29	.048 / 1.22	.069 / 1.75
46235-0004		2						
46235-5001	20-24	1	YES	.073 / 1.85	.091 / 2.30	.098 / 2.48	.068 / 1.73	.073 / 1.93
46235-5002		2						
46235-5003	26-30	1		.050 / 1.27	.075 / 1.90	.090 / 2.29	.048 / 1.22	.069 / 1.75
46235-5004		2						

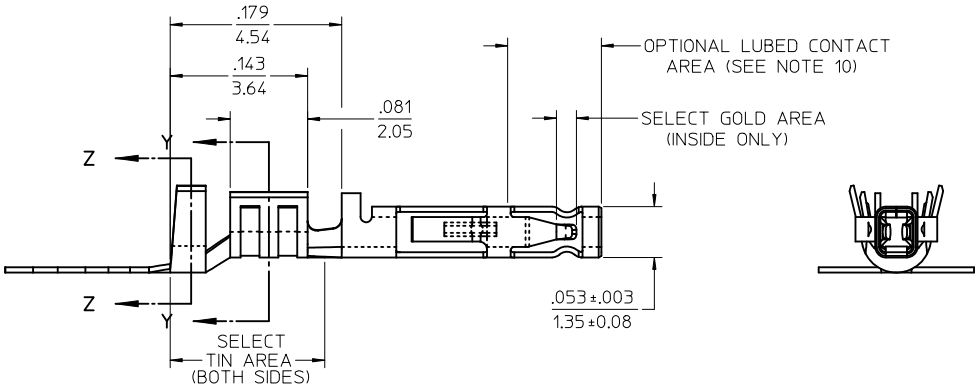


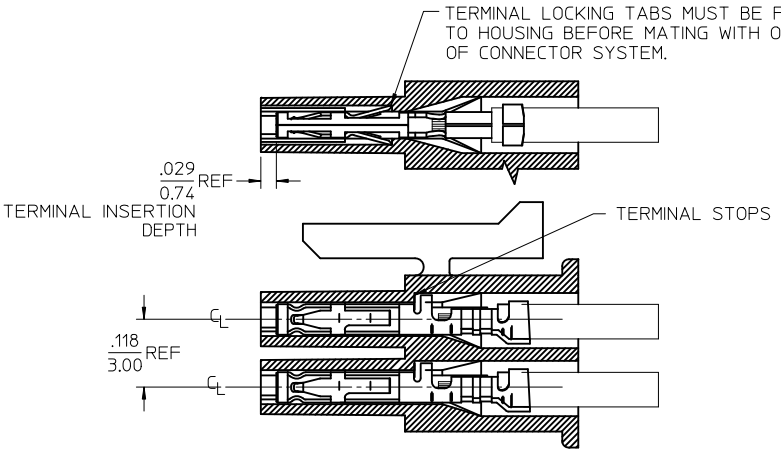


SECTION Z-Z
SCALE 20:1



SECTION Y-Y
SCALE 20:1





NOTES
1) MATERIAL: COPPER ALLOY
2) TERMINAL PLATING:
   1.) .000015/0.00038 MIN. SELECT GOLD .000100/0.00254 MIN. SELET TIN ALL OVER .000050/0.00127 MIN. NICKEL OVERALL.
   2.) .000030/0.00076 MIN. SELECT GOLD .000100/0.00254 MIN. SELET TIN ALL OVER .000050/0.00127 MIN. NICKEL OVERALL.
3) PRODUCT SPECIFICATION: PS-46235-001
4) PACKAGING SPECIFICATION: PK-46235-001
5) TERMINAL FOR USE IN RECEPTACLE SERIES 43025, 43645 AND 44133.
6) FOR TERMINAL ORIENTATION IN RECEPTACLE SEE PICTORIAL IN LOWER LEFT CORNER
7) THIS TERMINAL IS DESIGNED IN METRIC
8) MOLEX RECOMMENDS THE USE OF MICRO-FIT TEST PLUG (SERIES 44242) WHENEVER CONTINUITY TESTING IS PERFORMED. TEST PLUGS MUST NOT BE USED TO MAKE OR BREAK UNDER LOAD. MOLEX DOES NOT RECOMMEND USING STANDARD MATING COMPONENTS (SERIES 43020, 43045, 43640, 43650, OR 43031) FOR HARNESS TESTING PURPOSES
9) THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPEC PS-45499-002
10) MOLEX PROPRIETARY CONTACT LUBRICATION EB-1 IS APPLIED IN THE CONTACT AREA AS SHOWN. SEE CHART FOR APPLICABLE PART NUMBERS.

MAT'L DESCRIPTION
EC NO: UCP2010-0092 2010/01/15
DRWN:SSOUSEK 2010/01/19
CH'KD:MKIPPER 2010/01/19
APPR:FSMITH 2010/01/19
DESCRIPTION
C1
REV

QUALITY SYMBOLS
▼=0
▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.35	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: IN/MM
SCALE: 10:1
DESIGN UNITS: METRIC
THIRD ANGLE PROJECTION

		DATE
DRAWN BY	TGREGORI	2007/02/05
CHECKED BY	JCOMERCI	2007/03/19
APPROVED BY	JCOMERCI	2007/03/19

TITLE: MICRO-FIT (3.0) FEMALE CRIMP TERMINAL LOW MATE FORCE

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-46235-001
SHEET NO.: 1 OF 1
SIZE: C

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9