Customer Information Sheet

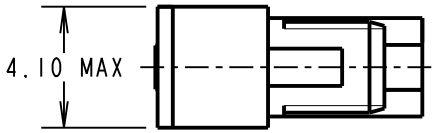
DRAWING No.: M80-807XXXX	SHEET 2 OF 2	IF IN DOUBT - ASK	©	NOT TO SCALE	THIRD ANGLE PROJECTION	ALL DIMENSIONS IN mm

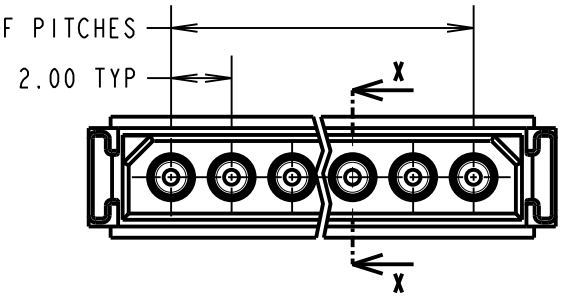
ORDER CODE:

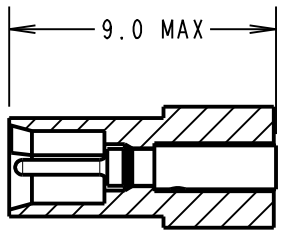
M80-807XXXX

TOTAL No. OF WAYS
02, 03, 04, 05, 06, 07

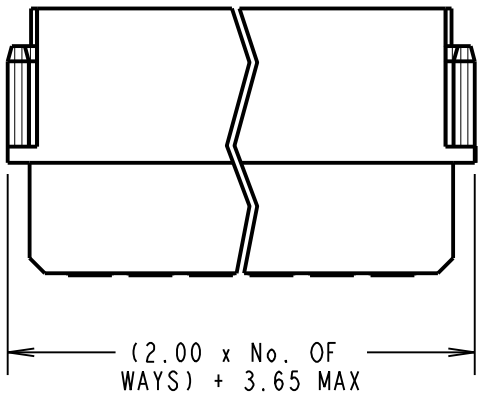
FINISH
05 - GOLD

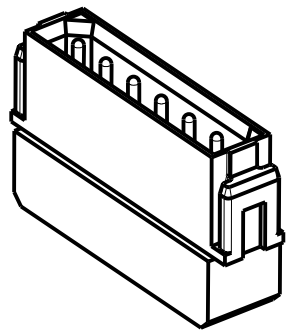






SECTION X-X





SPECIFICATIONS:
- MATERIAL:
  - MOULDING = GLASS-FILLED POLYAMIDE 46 UL94V-0, BLACK
  - CONTACTS = BRASS
- FINISH:
  - CONTACTS:
    - 05 = 0.25-0.30µ GOLD
- ELECTRICAL:
  - CURRENT RATING AT 25°C = 3.0A MAX
  - CURRENT RATING AT 85°C = 2.2A MAX
  - WORKING VOLTAGE = 120V AC/DC
  - VOLTAGE PROOF = 360V AC/DC
  - CONTACT RESISTANCE (INITIAL) = 20 mΩ MAX
  - CONTACT RESISTANCE (AFTER CONDITIONING) = 25 mΩ MAX
  - INSULATION RESISTANCE (INITIAL) = 1,000 MΩ MIN
  - INSULATION RESISTANCE (AFTER CONDITIONING) = 100 MΩ MIN
- MECHANICAL:
  - DURABILITY = 500 OPERATIONS
- ENVIRONMENTAL:
  - TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C
- PACKING:
  - BAG (CONTACTS AND MOULDINGS UN-ASSEMBLED)

FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE COMPONENT SPECIFICATION C005XX (LATEST ISSUE)

NOTES:
1. RECOMMENDED WIRE TYPE = BS3G210 TYPE A, PTFE INSULATED, 22 AWG. MAX INSULATION DIAMETER = Ø1.10mm, STRIP WIRE BY 2.00mm.
2. RECOMMENDED HAND CRIMP TOOL = M22520/2-01 WITH POSITIONER T5747. REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-01 FOR COMPLETE CRIMPING INSTRUCTIONS.
3. CONTACT INSERTION AND EXTRACTION TOOL = Z80-280. REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-25 FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS.
4. CONNECTORS ARE SUPPLIED WITH CONTACTS LOOSE.
5. FOR EXTRA CONTACTS USE PART NUMBER M80-0400005.

MGP	3	29.07.11	11396
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE

APPROVED: MGP

CHECKED: RA

DRAWN: W. J. BOURNE

CUSTOMER REF.:

ASSEMBLY DRG:

HARWIN

HARWIN USA
TEL: 603 893 5376
FAX: 603 893 5396
mis@harwin.com

HARWIN Europe (UK)
TEL: 023 9231 4545
FAX: 023 9231 4590
mis@harwin.co.uk

HARWIN Asia
TEL: +65 6 779 4909
FAX: +65 6 779 3868
mis@harwin.com.sg

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES
X. = ±1mm
X.X = ±0.25mm
X.XX = ±0.10mm
X.XXX = ±0.01mm
ANGLES = ±5°
UNLESS STATED

MATERIAL: SEE ABOVE

FINISH:

S/AREA: mm²

TITLE: DATAMATE 2mm PITCH CRIMP SIL PLUG ASSEMBLY LARGE BORE (22 AWG)

DRAWING NUMBER: M80-807XXXX

SHT 2 OF 2

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9