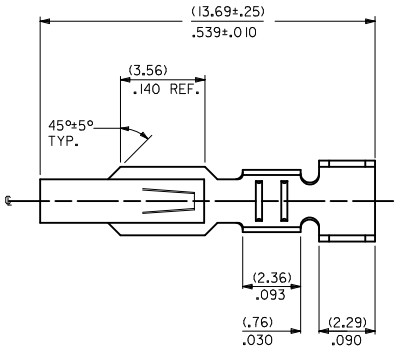




2478- ** – * – *

MATERIAL CODE

(.27)/.0106 THK
1 =BRASS
3=PHOS BRONZE

OPTION CODE

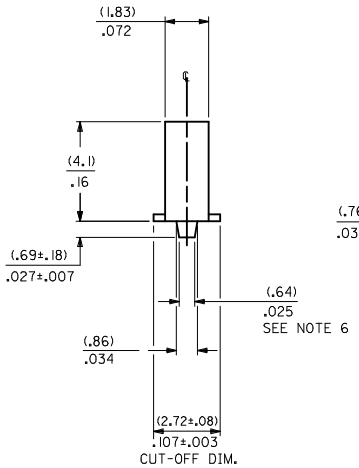
BLANK=AS SHOWN
C=CAT EAR OPTION

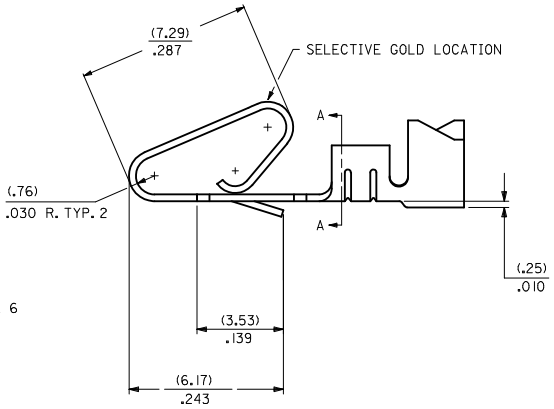
WINDING SPEC.

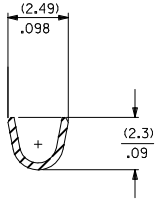
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

FINISH:

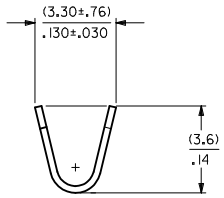
(P909) OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
(122) OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
(154) OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(224) OVERALL MATTE TIN: (0.00508/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(550) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(555) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(558) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(561) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(591) SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.



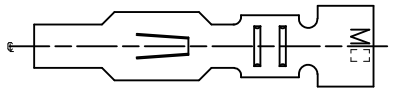




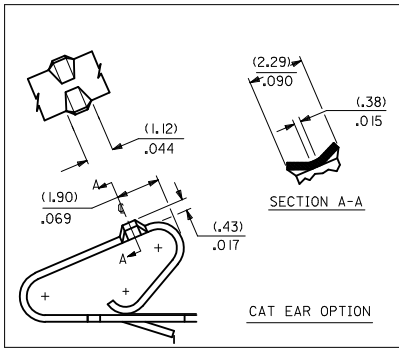
SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



BACKGROUND OMITTED



NOTES:
1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. THIS PART CONFORMS TO PRODUCT SPECIFICATION PS-08-50.
4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. (0.86 ±0.05)/.034 ±.002 IS AN OPTIONAL DESIGN.
7. CRIMP ACCEPTS 18 TO 24 AWG WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER. AND CAN ACCEPT (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER WITH SPECIAL TOOLING.
8. TERMINAL FOR USE IN 2139, 3001, 3069, AND 91813 SERIES HOUSINGS WITH (2.54)/.100 MAX. INSULATION DIAMETER, 2574, 6422, AND 5239 SERIES HOUSINGS WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER, AND 41695 SERIES HOUSING WITH (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER.
9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



REMOVE 208 PLTING
EC NO: UCP2012-2810 2012/02/27
DRWN: JAGUILAR 2012/02/27
CHKD: MATT KIPPER 2012/03/20
APPR: FSMITH 2012/03/20
DESCRIPTION
REV
Y

QUALITY SYMBOLS
=0
=0
=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.36	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM/IN
SCALE: 10:1
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: SAMIEC 06/03/86
CHECKED BY: PATEL 06/03/86
APPROVED BY: FSMITH 2012/03/20

TITLE: CRIMP TERMINAL .156 CENTERS 18 TO 24 GA WIRE

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-2478
SHEET NO.: 1 OF 2
SIZE: D

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

2478-1-(***)*

PART NO.	ENG. NO.
08-50-0105	2478-1-(P909)
08-50-0106	2478-1-(P909)L
08-56-0105	2478-1-(550)
08-56-0106	2478-1-(550)L
08-55-0103	2478-1-(555)
08-55-0104	2478-1-(555)L
08-50-0119	2478-1-(122)
08-50-0120	2478-1-(122)L
08-50-0271	2478-1-(P909)A
08-50-0015	2478-1-(154)
08-50-0016	2478-1-(154)L
08-50-0063	2478-1-(224)
08-50-0064	2478-1-(224)L
08-55-0133	2478-1-(561)
08-55-0134	2478-1-(561)L

2478-3-(***)*

PART NO.	ENG. NO.
08-52-0071	2478-3-(P909)
08-52-0072	2478-3-(P909)L
08-65-0114	2478-3-(555)
08-65-0115	2478-3-(555)L
08-52-0811	2478-3-(154)
08-52-0812	2478-3-(154)L
08-50-0281	2478-3-(122)
	2478-3-(122)L
08-58-0121	2478-3-(550)
08-58-0122	2478-3-(550)L
08-58-0103	2478-3-(591)
08-58-0104	2478-3-(591)L
08-58-0114	2478-3-(558)
08-58-0115	2478-3-(558)L

2478-1C-(***)*

PART NO.	ENG. NO.
08-50-0091	2478-1C-(154)
08-50-0093	2478-1C-(154)L

2478-3C-(***)*

PART NO	ENG NO
08-52-0044	2478-3C-(P909)
08-52-0045	2478-3C-(P909)L
08-52-0023	2478-3C-(154)
08-52-0024	2478-3C-(154)L

REMOVE 208 PLTG
EC NO: UCP2012-2810
DRWN:JJAGUILAR 2012/02/27
CHKD:MATT KIPPER 2012/02/27
APPR:FSMITH 2012/03/20
DESCRIPTION
Y
REV

QUALITY SYMBOLS
▽=0
▽=0
▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.36	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM/IN
SCALE: 1:1
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: SAMIEC 06/03/86
CHECKED BY: PATEL 06/03/86
APPROVED BY: FSMITH DATE 2012/03/20
MATERIAL NO.: SEE CHART
SIZE: D

TITLE: CRIMP TERMINAL .156 CENTERS 18 TO 24 GA WIRE
MOLEX INCORPORATED
DOCUMENT NO.: SD-2478
SHEET NO.: 2 OF 2

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

ООО «НИОКРсистемс» - это оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов. Реализуемая нашей компанией продукция насчитывает более полумиллиона наименований.

Благодаря этому наша компания предлагает к поставке практически не ограниченный ассортимент компонентов как оптовыми, мелкооптовыми партиями, так и в розницу.

Благодаря развитой сети поставщиков, помогаем в поиске и приобретении экзотичных или снятых с производства компонентов.

Наша компания это:

- Гарантия качества поставляемой продукции
- Широкий ассортимент
- Минимальные сроки поставок
- Техническая поддержка
- Подбор комплектации
- Индивидуальный подход
- Гибкое ценообразование
- Работаем по 275 ФЗ

ООО «НИОКР СИТЕМС»
Москва, 125362, Россия, ул. Вишневая, д. 9, к. 1, Блок 104 а и 104 в

Телефон: 8 (495) 268-14-82
Email: n@nsistems.ru

ИНН: 7735154786
ОГРН: 1167746717709